

SOLDADORA INVERTER MULTIPROCESOS



Modelo AXT-EMTP200 MULTITASK



MIG GAS / NO GAS, ELECTRODO, TIG HF
y PLASMA



PANTALLA
LED



INCLUYE

- Antorcha MIG: 2.5m
- Antorcha TIG: 3m
- Antorcha PLASMA: 3m
- Pinza porta electrodo y Pinza tierra
- 2 rodillos:
 - 1 fijo
 - 1 dentado 0.8/1.0mm

ENTRADA » **BV** **PLASMA** **60HZ** SALIDA » **CC** **VC** **CD**

DATOS GENERALES

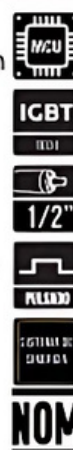
Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD HF (GTAW)
- PLASMA (PAC)



Características

- Capacidad de rollo 1 y 5 kg
- Especializado para trabajar con MIG con las siguientes funciones:
 - Sistema de sinergia
 - FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)
 - SPOT
- Especializado para trabajar con TIG con las siguientes funciones:
 - Pulsado/Pulsado frío en CD
- Corte en Plasma de hasta 1/2"
- 10 Memorias Internas
- Válvulas independientes para MIG y TIG



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MIG:	50-140A/110V y 50-200A/220V
Rango de amperaje MMA:	10-110A/110V y 10-200A/220V
Rango de amperaje TIG HF:	10-140A/110V y 10-200A/220V
Rango de amperaje PLASMA:	20-30A/110V y 20-50A/220V
Voltaje en vacío:	64V
Consumo:	5,300W/110V y 9,900W/220V
Consumo de aire:	9 CFM
Tipo de Motor:	2 rodillos
Diámetro de alambre:	0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm)
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)
Electrodos recomendados:	7018 (1/8"), 6013 (1/8"), 6011 (1/8"), ENi-CI, ENiFe-CI, E308

ESPECIFICACIONES

Datos técnicos

Peso:	16 kg
Medida c/ caja en L*W*H:	55*40*39 cm
Sistema de control:	Pantalla LED
Bornes:	1/2"

Ciclos de trabajo

MIG y TIG	110V		220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	100%
Potencia de salida	140A	108A	200A	110A

MMA	110V		220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	100%
Potencia de salida	120A	93A	200A	110A

PLASMA	110V		220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	100%
Potencia de salida	30A	23A	50A	27A

CAPACIDAD DE CORTE

Corte productivo	1/2" - 12mm
Corte limpio	5/8" - 16mm
Corte máximo	3/4" - 19mm

Características de pantalla



- 1 Botón de selección de función
- 2 Chequeo de avance del alambre
- 3 Boton de selección
- 4 Chequeo de la válvula de gas
- 5 Ajuste de arco -10-10
- 6 Perilla de ajuste
- 7 Selección de tipo de alambre
- 8 Boton de selección de función
- 9 Digital Display: Amperaje
- 10 Digital Display: Voltaje

