

CORTADORAS DE PLASMA (PAC)



Modelo AXT-P1260LCD

CORTE DE PLASMA CON INTERFAZ
PARA CNC



PANTALLA
LED



*Diseño de antorcha puede variar

INCLUYE

- Pinza tierra c/cable
- Antorcha tipo TRAFIMET AXT-PT60-2

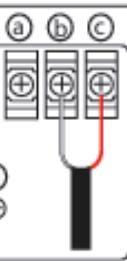
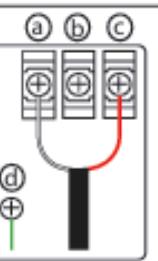
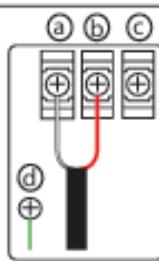
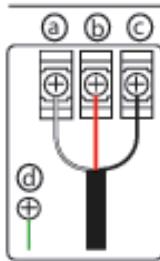
Formas de conexión del equipo

Ⓐ Ⓑ Ⓒ Son líneas vivas; pueden estar conectadas en cualquier secuencia.

Ⓓ Es línea tierra; debe estar conectado a la tierra.

Para conexión de 3 fases.

Para conexión de 1 fase, no conecte el cable negro y solo conecte cualquiera de las 2 líneas vivas como se muestra a continuación.



ENTRADA » MF 60Hz SALIDA » CD

DATOS GENERALES

Procesos

- CORTADORAS DE PLASMA (PAC)



Características

- Equipo para trabajar procesos de corte (PAC) en aceros al carbón, aceros inoxidables y metales no ferrosos con las siguientes funciones:
 - Arco piloto (Encendido rápido)
 - Conexión a CNC
 - Reductor de voltaje para CNC
 - Función de pre-gas
 - Función de Grid (Corte en rejilla)
 - Botón de test de electro válvula



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V/220V-3F/440V-3F
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje PLASMA:	20-50A/220V; 20-60A/220V-3F 20-60A/440V-3F
Voltaje en vacío:	365V
Consumo:	9,240W/220V 11,200W/220V-3F 11,200W/440V-3F
Peso:	15.6 kg
Medidas (L*W*H):	460*224*327 mm
Sistema de control:	Pantalla LCD
Aire requerido:	170L/min, 60-90 psi

PLASMA	220V		220V-3F/440V-3F		
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%	30%	60%
Potencia de salida	50A	35A	27A	60A	42A

CAPACIDAD DE CORTE	
Corte productivo	5/8" (16 mm)
Corte limpio	1" (25mm)
Corte máximo	1 9/16" (40mm)

CORTE MÁXIMO DE SEPARACIÓN	
Acero al carbón	1-1/8" (35 mm)
Acero inoxidable	1" (25mm)
Aluminio	3/4" (19mm)
Cobre	9/16" (14mm)

