

SOLDADORA INVERTER



Modelo **AXT-PULSEMIG255LCD**

MIG GAS/NO GAS, ESPECIAL PARA ALUMINIO, PULSADO, DOBLE PULSADO, ELECTRODO Y TIG LIFT

250
AMPERES



INCLUYE

- Base y sujetador para tanque.
- Porta electrodo, pinza tierra y ruedas.
- Eje para ruedas y carcasa frontal.
- Tornillería y sujetadores para instalación.
- Antorcha MIG con liner de grafeno, especial para aluminio 3 metros.
- Liner de metal 3 metros.
- 6 Rodillos: 2 en V 0.8-0.9, 2 en U 1.0-1.2, 2 lisos.



- 1 Botón avance de microalambre
- 2 Botón válvula de gas
- 3 Perilla modo de trabajo y voltaje MIG
- 4 Botón selección modo de trabajo
- 5 Botón de menú de funciones
- 6

Perilla: ajuste de valores de función. Ajuste de corriente. Ajuste de inductancia. Ajuste de diámetro de alambre 2T/4T. Ajuste de post ijo. Ajuste de retraso de alimentación. Ajuste de Hot Start. Arc force. Activación de VRD.

ENTRADA » SALIDA »

DATOS GENERALES

Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



Características

- Capacidad de rollo 5 y 15 kg
- Equipo especializado para trabajar proceso MIG (GMAW) aceros inoxidables, aceros al carbón, bronce, cobre y aleaciones especiales (Magnesio y Silicio) con las siguientes funciones:
 - Pulsado/Doble Pulsado/Pulsado frío
 - *Estas funciones controlan la transferencia de corriente para lograr soldaduras más precisas, limpias y con mejor control térmico.
 - FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)
 - Arranque suave (parámetro ajustable)
- Conexión de Spoolgun
- Se recomienda el modelo: **AXT-SP252EC** (se vende por separado)



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V
Frecuencia:	60Hz
Rango amperaje MIG:	50-250A
Rango de amperaje MMA:	10-230A
Rango de amperaje TIG LIFT:	10-250A
Voltaje en vacío:	64V
Consumo:	11,880W
Peso c/caja:	51 kg
Medida c/caja L*W*H:	67*68*31 cm
Diámetro de alambre:	0.030" (0.8mm)- 0.045" (1.2mm)
Tipo de motor:	4 rodillos
Sistema de control:	Pantalla LCD

Aplicaciones

- Industria Metalmeccánica (Enfocada en trabajos sobre materiales especiales).
- Talleres de fabricación y mantenimiento.
- Industria Naval.

MIG y TIG LIFT	220V	MMA	220V
Ciclo de trabajo	60% 100%	Ciclo de trabajo	60% 100%
Potencia de salida	250A 194A	Potencia de salida	230A 178A

