

MÁQUINAS SOLDADORAS



WLD*MS-ER315PLUS-CEL-K

Máquina para electrodo revestido (SMAW) y Tig CD con encendido "Easy Tig" (GTAW)

DATOS TÉCNICOS

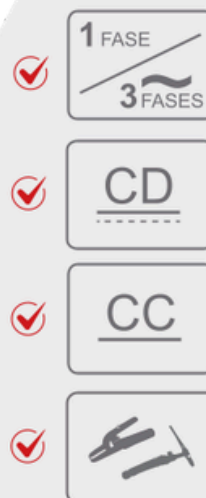
Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
220V 1/3 Fases	50/60 Hz	55 A - 1 Fase 23 A - 3 Fases	60 A	65 Vcd	70 A
Salida nominal	Rango de corriente		Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo	10 - 315 A		(-10 a +40°C)	EN 60974-1	
220V - 3 fases	220V - 1 fase				
315 A @ 40%	250 A @ 40%				
280 A @ 60 %	250 A @ 60%				
220 A @ 100%	180 A @ 100%				



15 Kg/33.06 Lb

Características

- Para electrodos de 60,000 y 70,000 lb/pulg.
- Cuenta con display de control de salida de corriente.
- Puede conectarse a generadores de gasolina o diesel produciendo un arco estable.
- Sistema VRD que reduce el voltaje de circuito abierto a niveles seguros (15Vcd).
- Eficiencia y menor consumo:
 - 62 A - 1 fase
 - 31 A - 3 fases.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.
- Funciona para todos los electrodos revestidos incluyendo los tipo "celulosicos"



MÁQUINAS SOLDADORAS



Máquina para electrodo revestido (SMAW) y Tig CD con encendido "Easy Tig" (GTAW)

Accesorios Incluidos:

- 1- Cable 5 mts con portaelectrodo de 300 A y conector rápido.
- 2- Cable 3 mts con pinza de tierra de 300 A y conector rápido.

PANEL FRONTAL

- | |
|---|
| 1- Led indicador de proceso. |
| 2- Led indicador de funciones inverter
(Hot Start y Arc Force) |
| 3- Botón de selección de proceso de soldadura. |
| 4- Display de corriente de salida. |
| 5- Botón de activación de reducción de voltaje (VRD) |

