

MÁQUINAS SOLDADORAS

WELD500®
WLD*MS-M160-K
Máquina Mig (GMAW), nucleo de fundente (FCAW), electrodo revestido (SMAW) y Tig CD (GTAW)

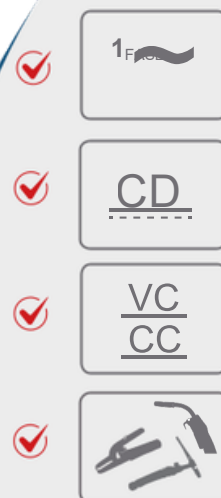
DATOS TÉCNICOS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
220V 1 Fase	50/60 Hz	36 A	AWG #12	65Vcd	60 A
Salida nominal	Rango de corriente		Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo 2 00 A @ 30% 1 4 1 A @ 60% 110 A @ 100%	30a 200 A		(-10 a +40°C)	EN 60974-1	


15.0 kg/33.06 Lb

Características

- Sistema de alimentación de alambre con 2 rodillos.
- Tamaño compacto.
- Excelente estabilidad de arco.
- Función Spot Welding.
- Indicadores de voltaje y amperaje.
- Ahorro en el consumo de energía, requiere solo 36 A.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.
- Configuración sencilla de parámetros.



MÁQUINAS SOLDADORAS



Máquina Mig (GMAW), nucleo de fundente (FCAW), electrodo revestido (SMAW) y Tig CD (GTAW)

Accesorios Incluidos:

- 1- Cable de 3 mts con pinza de tierra y conector rápido.
- 2- Pinza MIG para soldador.
- 3- Flujómetro de prueba.
- 4- Manguera para gas de protección de 3 mts con conexiones instaladas.
- 5- Juego de rodillos instalados y 1 rodillo extra.
- 6- Pistola ARC M1 180 A, 10'FT con conector Tipo Tweco®, 5 pines Amphenol.

PANEL FRONTAL

- 1- Luz indicadora de trabajo.
- 2- Control de procesos.
- 3- Control de 2T, 4T y punteo.
- 4- Control de tiempo de punteo.
- 5- Ajuste de voltaje en el proceso GTAW y potencia de arco en electrodo revestido.
- 6- Perilla de amperaje.
- 7- Display indicador de voltaje.
- 8- Display indicador de amperaje.
- 9- Luz indicadora de poder.
- 10- Luz indicadora de falla, sobrecarga o línea de entrada.

