



## Modelo AXT-MIG252

MIG GAS/NO GAS, ELECTRODO Y TIG LIFT

**250**  
AMPERES



### INCLUYE

- Cables.
- Pinza porta electrodo.
- Pinza Tierra.
- Regulador de gas Co2.
- Antorcha MIG/MAG
- 3 rodillos.
- 1 en V 0.8-1.0
- 1 en V 1.0-1.2
- 1 con ranura
- 4.6 metros (euroconector).



- 1 Ajuste de avance del microalambre
- 2 Selector para tiempo de punto (spot)
- 3 Indicador de Voltaje
- 4 Indicador de Amperaje/ Tiempo función spot
- 5 Perilla de control de inductancia
- 6 Perilla ajuste de velocidad (amperaje)
- 7 Modo sinérgico o manual
- 8 Selector modo 2T, 4T y spot/función (-) reducción tiempo de spot
- 9 Selector para diámetro de alambre/función (+) aumento de spot
- 10 Función de Gas/ No Gas Flux
- 11 Función de MMA, MIG y TIG LIFT
- 12 Perilla de ajuste ARC FORCE

ENTRADA » 60HZ



SALIDA »



### DATOS GENERALES

#### Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



#### Características

- Capacidad de rollo 5 y 15 kg.
- Especializado para trabajar con MIG con las siguientes funciones:
  - Arranque suave
  - Sistema de sinergia
  - FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)



#### Datos técnicos

|                              |                                   |
|------------------------------|-----------------------------------|
| Voltaje de alimentación:     | 220V                              |
| Frecuencia:                  | 60Hz                              |
| Rango de amperaje MIG:       | 50-250A                           |
| Rango de amperaje MMA y TIG: | 30-190A                           |
| Capacidad de electrodo:      | 3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)    |
| Voltaje en vacío:            | 65V                               |
| Consumo:                     | 11,760 W                          |
| Peso:                        | 48 kg                             |
| Diámetro de alambre:         | 0.030" (0.8 mm) - 0.045" (1.2 mm) |
| Tipo de motor:               | 2 rodillos                        |
| Sistema de control:          | Digital                           |

### Aplicaciones

- Industria Metalmecánica.
- Talleres de fabricación y mantenimiento.
- Construcción de estructuras metálicas.
- Reparación y mantenimiento de maquinaria.
- Astilleros e industria Naval.

| MIG                | 220V |      |      | MMA y TIG LIFT     | 220V |      |      |
|--------------------|------|------|------|--------------------|------|------|------|
| Ciclo de trabajo   | 35%  | 60%  | 100% | Ciclo de trabajo   | 50%  | 60%  | 100% |
| Potencia de salida | 250A | 191A | 148A | Potencia de salida | 190A | 174A | 134A |

