

MÁQUINAS SOLDADORAS

WELD500®
WLD*MS-M251LCD-K
Máquina para Mig (GMAW), nucleo de fundente (FCAW), electrodo revestido (SMAW) y Tig CD (GTAW)

DATOS TÉCNICOS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
220V 1 Fase	50/60 HZ	46 A	AWG #12	76 Vcd	60 A
Salida nominal		Rango de corriente	Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo 250A @ 60% 192A @ 100%		30 a 250 A	(-10 a +40°C)	EN 60974-1	


39.50 Kg/87.08 Lb


Características:

- Sistema sinérgico. Al seleccionar el material, diámetro del alambre y el gas de protección, el equipo establece los parámetros ideales.
- Reduce errores de configuración manteniendo la relación volt-amperio perfecta.
- Cordones de mayor calidad y estética.
- Pantalla LCD de 4"
- Con configuración de idioma (Español, Inglés o Francés) y selección de unidades métricas o inglesas.
- Alimentador de 4 rodillos.
- Incluye pistola Spool Gun para trabajos en aluminio.
- Ajuste de: Pre flujo de gas, alimentación lenta, de Burn y post flujo de gas.
- Función Spot Welding.
- Para carretes de 15 y 5kgs.



MÁQUINAS SOLDADORAS



Máquina para Mig (GMAW), nucleo de fundente (FCAW), electrodo revestido (SMAW) y Tig CD (GTAW)

Accesorios Incluidos:

- 1- Cable de 3 mts con pinza de tierra y conector rápido.
- 2- Juego de manguera para gas de protección de 3 mts con conexiones.
- 3- Cable de 5 mts con portaelectrodo y conector rápido.
- 4- Pistola MIG tipo Spool Gun de 3 mts y kit de consumibles instaladas.
- 5- Antorcha TIG modelo 26V-12-2 con funda y kit de accesorios.
- 6- Pistola ARC M22 250 AMP, 10FT conector Tipo Tweco®, 5 pines amphenol.
- 7- Flujómetro de prueba.
- 8- Pinza MIG para soldar.
- 9- Guía de alimentación para alambre de aluminio.
- 10- Kit de accesorios.

PANEL FRONTAL

- | |
|-------------------------------------|
| 1- Menú principal. |
| 2- Función regresar. |
| 3- Perillas de selección y control. |
| 4- Purga de gas. |
| 5- Purga de alambre. |

