

MÁQUINAS SOLDADORAS

WLD*MS-M451-K

WELD500®

Máquina para Mig (GMAW), núcleo de fundente (FCAW), electrodo revestido (SMAW) y Tig CD (GTAW) corte con arco de carbono (CAC-A)

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
220V 3 Fases	50/60 HZ	55 A	AWG #8	76 Vcd	60 A
Salida nominal	Rango de corriente		Temperatura de operación	Norma de fabricación	
500 A @ 60% 387 A @ 100%	15 a 500 A		(-10 a +40°C)	EN 60974-1	



PRÓXIMAMENTE
MISMA POTENCIA
NUEVA IMAGEN



50.0 Kg/110.22 Lb

Características

- Estabilidad de arco.
- Indicadores digitales con controles prácticos.
- Capacidad de trabajo pesado.
- Ahorro de consumo de energía, con 85% de eficiencia.
- Carro integrado a la máquina para mover el equipo desde cualquier ángulo, el alimentador puede girar haciendo más fácil la soldadura.
- Mecanismo alimentador de alambre de 4 rodillos.



3 FASES



CD



VC
CC



+52 33 1604 5032



atencion@soldaexpress.mx



MÁQUINAS SOLDADORAS

Máquina para Mig (GMAW), nucleo de fundente (FCAW), electrodo revestido (SMAW) y Tig CD (GTAW)
corte con arco de carbono (CAC-A)

WELD500®

Accesorios Incluidos:

Alimentador cerrado de 4 rodillos
Carro integrado a la máquina

- 1- Cable con conector rápido y pinza de tierra de 3 mts.
- 2- Cable de interconexión máquina-alimentador de 4.5 mts.
con manguera de gas de protección.
- 3- Pistola ARC M5 390 A, 15'F con conector Tweco con
amphenol Miller.
- 4- Tres Juegos de rodillos.
- 5- Pinza para soldador.
- 6- Flujómetro de prueba.

PANEL FRONTAL

- | |
|---|
| 1- Display de amperaje. |
| 2- Display de voltaje. |
| 3- Selección de proceso de soldadura. |
| 4- Selección de modo sinergico o manual. |
| 5- Selección de diámetro de alambre. |
| 6- Selección de tipo de gas. |
| 7 - Test de gas. |
| 8- Control de parámetros finos GMAW y SMAW. |
| 9- Control de inductancia. |

