

MÁQUINAS SOLDADORAS

WELD500®

WLD*MS-M500PLUS

Máquina para Mig (GMAW), nucleo de fundente (FCAW), electrodo revestido (SMAW) y Tig CD (GTAW)

corte con arco de carbono (CAC-A)

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
220/440 V 3 Fases	50/60 HZ	34 A	AWG #10	95 Vcd	50 A
Salida nominal	Rango de corriente		Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo 500 A @ 60% 387 A @ 100%	60 a 500 A - 220V 60 a 500 A - 440V		(-10 a +40°C)	EN 60974-1	



40.0 Kg/88.18 Lb



Características

- Conexión automática de alimentación, se ajusta solo el voltaje de alimentación sin realizar cambios manuales.
- Ahorro en el consumo de energía requiere solo 35 A a 440 volts con 89% de eficiencia.
- Alimentador de 4 rodillos con cubierta de protección para el rollo de soldadura.
- Carro integrado para mejor movilidad de la máquina desde cualquier ángulo.
- Indicadores digitales con controles prácticos.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.



3 FASES



CD



VC
CC



+52 33 1604 5032



atencion@soldaexpress.mx



MÁQUINAS SOLDADORAS

Máquina para Mig (GMAW), núcleo de fundente (FCAW), electrodo revestido (SMAW) y Tig CD (GTAW) corte con arco de carbono (CAC-A)



Accesorios Incluidos:

Alimentador cerrado de 4 rodillos

Carro porta máquina, alimentador y porta cilindro de gas

Conector rápido para el cable y portaelectrodo

1- Pistola ARC M5 390 A 15'FT, conector Tweco con amphenol Miller.

2- Cable de 3 mts con pinza de tierra de 500 A y conector rápido.

3- Cable de interconexión máquina-alimentador.

4- Tres juegos de rodillos: 1.2" - 1.6" alambre tubular, 0.8" - 1.0" y 1.2" - 1.6" alambre sólido.

PANEL FRONTAL

- | |
|---|
| 1- Indicador digital de amperaje. |
| 2- Luces indicadoras de trabajo y sobrecarga. |
| 3- Selector de purga de gas y alambre. |
| 4- Selector 2T y 4T. |
| 5- Ajuste de inductancia. |
| 6- Control de amperaje de relleno de cráter. |
| 7- Control de voltaje de relleno de cráter. |
| 8- Selector de proceso de soldadura. |
| 9- Indicador digital de voltaje. |

