

SOLDADORAS INVERTER MIG (GMAW)



Modelo

AXT-SUPERMIG500LCD

MIG GAS / NO GAS, PULSADO,
DOBLE PULSADO, ELECTRODO y
TIG LIFT

500
AMPERES
HEAVY DUTY



ColorDisplay



INCLUYE

- Porta electrodo.
- Caja de herramientas.
- Pinza tierra Heavy Duty c/cable.
- Antorcha desmontable tipo C para 500A con euroconector de 4.5 metros.
- 6 Rodillos para metal.
- Base porta-cilindro con 4 llantas.



ENTRADA »



SALIDA »



DATOS GENERALES

Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



Características

- Capacidad de rollo 5 y 15 kg.
- Equipo especializado para trabajar proceso MIG (GMAW), aceros inoxidables, aceros al carbón, bronce, cobre y aleaciones especiales (Magnesio y Silicio) con las siguientes funciones:
 - Pulsado/Doble Pulsado/Pulsado frío; estas funciones controlan la transferencia de corriente para lograr soldaduras más precisas, limpias y con mejor control térmico.
 - FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)
 - Arranque suave (parámetro ajustable).
 - Carátulas de plástico ignífugo de alta resistencia.
 - 6 Memorias internas.



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220/440V; 220/440V-3F
Frecuencia:	60Hz
Voltaje en vacío:	88V
Consumo:	12,760W/220V 22,880W/440V 14,400W/220V-3F 19,448W/440V-3F
Diámetro de Alambre:	0.040"(1mm)- 1/16"(1.6mm)
Tipo de motor:	4 rodillos
Medida del equipo L*W*H:	106*61*144 cm
Medidas de caja 1, L*W*H:	180*76*110 cm
Medidas de caja 2, L*W*H:	72.5*34.5*51cm
Sistema de control:	Pantalla LCD
Peso:	116kg

Aplicaciones

- Producción industrial en general.
- Talleres de fabricación y mantenimiento.
- Construcción de estructuras metálicas.
- Reparación de maquinaria pesada.
- Proyectos de soldadura de alto calibre.

SOLDADORAS INVERTER MIG (GMAW)

AXT-SUPERMIG500LCD

ESPECIFICACIONES

Ciclos de trabajo

MIG	220V		440V		220V-3F		440V-3F	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%
Potencia de salida	250A	194A	400A	310A	350A	271A	500A	387A

MMA	220V		440V		220V-3F		440V-3F	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%
Potencia de salida	250A	194A	400A	310A	350A	271A	500A	387A

TIG LIFT	220V		440V		220V-3F		440V-3F	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%
Potencia de salida	250A	194A	400A	310A	350A	271A	500A	387A

Rodillos:

- 2 lisos
- 2 en "V" 1.0 a 1.2 mm
- 2 en "V" 1.2 a 1.6 mm



Caja de herramientas.



Recirculador refrigerante.
AXT-WT500
(Se vende por separado)

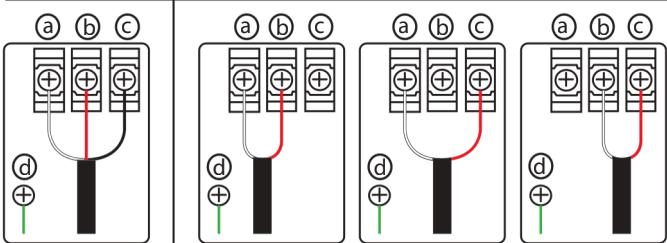


Formas de conexión del equipo

Ⓐ Ⓑ Ⓒ Son líneas vivas; pueden estar conectadas en cualquier secuencia.

Ⓓ Es línea tierra; debe estar conectado a la tierra.

Para conexión de 3 fases. Para conexión de 1 fase, no conecte el cable negro y solo conecte cualquiera de las 2 líneas vivas como se muestra a continuación.



Características de pantallas

Pantalla 1: alimentador	Pantalla 2: fuente de poder
1. Botón de selección de modo. 2. Botón de prueba de avance del microalambre. 3. Gas check. 4. Botón de cambio de función. 5. Perilla de ajuste de parámetro. 6. Salida de refrigerante caliente. 7. Entrada de refrigerante frío. 8. Euroconector p/antorchas MIG.	1. Perilla de selección de función. 2. Perilla de ajuste del amperaje y botón de confirmación. 3. Botón ajuste de parámetros. 4. Botón selector de procesos.



ACCESORIOS



AXT-T25C
Tobera



AXT-i35CT
Aislante de
boquilla



AXT-P15H-45
0.045" (1.2mm)
AXT-P15H-116
1 1/6" (1.6mm)
Punta de contacto



AXT-DF55
Difusor de gas



AXT-MC65J-60
Cuello de ganso

*Accesarios se venden por separado.

