

MÁQUINAS SOLDADORAS

WLD*MS-ER400B

WELD500®

Máquina para electrodo revestido (SMAW), Tig CD con encendido "Easy Tig" (GTAW) y corte con arco de carbono (CAC-A)

DATOS TÉCNICOS

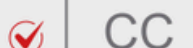
| Entrada | Ciclo | Corriente de entrada máxima a salida nominal | Tamaño de cable recomendado | Voltaje de circuito abierto | Tamaño de fusible máximo |
|---|--------------------|--|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| 220V 3 Fases | 50/60 Hz | 50 A | AWG #12 | 78Vcd | 60 A |
| Salida nominal | Rango de corriente | | Temperatura de operación | Norma de fabricación | |
| Ciclo de trabajo 400A @ 60% 310A @ 100% | 15 A a 400 A | | (-10 a +40°C) | EN 60974-1 | |



19.0 Kg/41.88 Lb

Características

- Puede soldar E7018 de 1/4" de forma continua.
- Robusta, resistente y fácil de trasladarse.
- Display de corriente de salida.
- 400A con un ciclo del trabajo al 60%.
- Capacidad para cortar con electrodos de carbono desde 1/4" hasta 5/16".
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.



MÁQUINAS SOLDADORAS

Máquina para electrodo revestido (SMAW), Tig CD con encendido "Easy Tig" (GTAW) y corte con arco de carbono (CAC-A)

Accesorios Incluidos:

- 1- Cable con pinza de tierra de 500 A y conector rápido.
- 2- Cable con portaelectrodo de 500 A y conector rápido.

PANEL FRONTAL

- | |
|---|
| 1- Botón selector de proceso. |
| 2- Perilla de ajuste de fuerza de arco. |
| 3- Perilla de hot start. |
| 4- Display de corriente de salida. |
| 5- Indicador de exceso de ciclo de trabajo. |
| 6- Indicador de encendido. |
| 7- Perilla para ajuste de amperaje. |

