

MÁQUINAS SOLDADORAS



WLD*MS-TP251B-LCD-K

Máquina para Tig CD (GTAW), Tig pulsado (GTAW-P) y electrodo revestido (SMAW)

DATOS TÉCNICOS

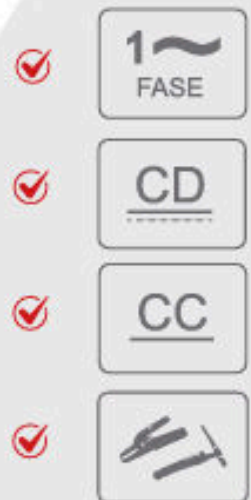
Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
220V 1 fase	50/60 Hz	42 A - 220V	AWG #12	75Vcd	60 A
Salida nominal	Rango de corriente		Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo 250 A @ 60% 195 A @ 100%	10 - 250 A		(-10 a +40°C)	EN 60974-1	



15 kg/33.06 Lb

Características

- Rampa de trabajo con parámetros de soldadura.
- Arranque de arco por alta frecuencia.
- Interfaz dinámica y fácil de usar.
- Pantalla LCD de fácil manejo.
- Con función Spot y multi Spot.
- Asa resistente para su movilidad.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.



Máquina para Tig CD (GTAW), Tig pulsado (GTAW-P) y electrodo revestido (SMAW)

Accesorios Incluidos:

- 1- Cable con pinza de tierra de 200 A y conector rápido.
- 2- Juego de manguera para gas de protección con conexiones.
- 3- Flujómetro de prueba.
- 4- Antorcha TIG enfriada por aire modelo 26 EXTRAFLEX de 25 pies con kit de consumibles.

PANEL FRONTAL

- | |
|---|
| 1- Pantalla de regulación de parámetros de soldadura. |
| 2- Menú de regulación de variables. |
| 3- Selección de proceso de soldadura. |
| 4- Modos de funcionamiento del gatillo. |
| 5- Amperaje de soldadura. |

