

MÁQUINAS SOLDADORAS

WLD*MS-M251C-K

WELD500®

Máquina para Mig (GMAW), nucleo de fundente (FCAW), electrodo revestido (SMAW) y Tig CD (GTAW)

DATOS TÉCNICOS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
220V 1 Fase	50/60 HZ	45 A	AWG #12	55 Vcd	60 A
Salida nominal		Rango de corriente	Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo 250A @ 60% 192A @ 100%		50 a 250 A	(-10 a +40°C)	EN 60974-1	



39.50 Kg/87.08 Lb

Características:

- Controles de amperaje, voltaje e inductancia (GMAW).
- Mecanismo alimentador de 4 rodillos.
- Opcionalmente se puede usar Spool Gun.
- Para carretes de 15 y 5 kgs.
- Excelente estabilidad de arco.
- Potenciómetros independientes para la regulación de parámetros.



1 FASE



CD



VC
CC



MÁQUINAS SOLDADORAS



Máquina para Mig (GMAW), nucleo de fundente (FCAW), electrodo revestido (SMAW) y Tig CD (GTAW)

Accesorios Incluidos:

- 1- Cable de 3 mts con pinza de tierra y conector rápido.
- 2- Manguera para gas de protección de 3 mts con conexiones instaladas.
- 3- Flujómetro de prueba.
- 4- Pinza MIG para soldador.
- 5- Juego de rodillos instalados y 1 rodillo extra.
- 6- Pistola ARC M22 250 AMP, 10'FT con Conector Tipo Tweco®, 5 pines amphenol.

PANEL FRONTAL

- | |
|--|
| 1- Luz indicadora de trabajo. |
| 2- Luz indicadora de sobrecarga. |
| 3- Selección de proceso. |
| 4- Botón de 2T y 4T. |
| 5- Control de amperaje en electrodo revestido. |
| 6- Control de inductancia. |
| 7- Control de voltaje. |
| 8- Control de amperaje. |
| 9- Display de voltaje. |
| 10- Display de amperaje. |

