

MÁQUINAS SOLDADORAS

WLD*MS-TT200B-LCD-K

WELD500®

Máquina para Tig CA/CD (GTAW), Tig pulsado (GTAW-P) y electrodo revestido (SMAW)

DATOS TÉCNICOS

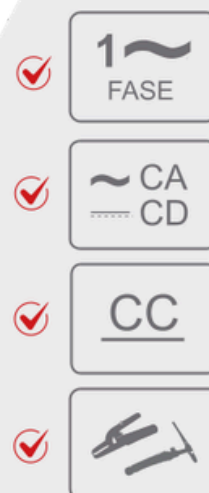
Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
110 / 220V 1 fase	50/60 Hz	35 A - 110V 25 A - 220V	AWG #12	11.5 Vcd	60 A
Salida nominal	Rango de corriente		Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo 110 V 160 A @ 60% 125 A @ 100% 220V 200 A @ 60% 155 A @ 100%	4 - 200 A		(-10 a +40°C)	EN 60974-1	



14.5 Kg/31.96 Lb

Características

- Rampa de trabajo con parámetros de soldadura.
- Arranque de arco por alta frecuencia.
- Con función Spot y multi Spot.
- Interfaz dinámica y de fácil uso.
- Asa resistente para su movilidad.
- Pantalla LCD de fácil manejo.
- Cuenta con diversas formas de onda en CA.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.



MÁQUINAS SOLDADORAS



Máquina para Tig CA/CD (GTAW), Tig pulsado (GTAW-P) y electrodo revestido (SMAW)

Accesorios Incluidos:

- 1- Cable con pinza de tierra de 200 A y conector rápido.
- 2- Juego de manguera para gas de protección con conexiones.
- 3- Flujómetro de prueba.
- 4- Antorcha TIG enfriada por aire modelo 26 EXTRAFLEX de 25 pies con kit de consumibles.

PANEL FRONTAL

- | |
|---|
| 1- Pantalla de regulación de parámetros de soldadura. |
| 2- Menú de regulación de variables. |
| 3- Selección de proceso de soldadura. |
| 4- Selección de corriente de salida. |
| 5- Modos de funcionamiento del gatillo. |
| 6- Amperaje de soldadura. |

