

MÁQUINAS SOLDADORAS

WELD500®

WLD*MS-TT350B-LCD-K

Máquina Tig CA/CD (GTAW), Tig pulsado (GTAW-P) y electrodo revestido (SMAW)

DATOS TÉCNICOS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
220V 1/3 Fases	50/60 Hz	43 A a 1 Fase 32 A a 3 Fases	AWG #10	74Vcd	60 A
Salida nominal	Rango de corriente		Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo 350A @ 60%-3fases 270A @ 100%-3fases 250A @ 60%-1fase 195A @ 100%-1fase	5 a 350 AMP		(-10 a +40°C)	EN 60974-1	



29.4 kg/64.81 Lb



490mm/19.29"

710mm/27.95"

270mm/10.62"

Características

- Rampa de trabajo con parámetros de soldadura.
- Arranque de arco por alta frecuencia.
- Control de balance para máxima calidad en la soldadura.
- Control de anchura del control.
- Asa resistente para su movilidad.
- Pantalla LCD de fácil manejo.
- Cuenta con diversas formas de onda en CA.
- Potente intercambiador de calor.



1 FASE
3 FASES



CA
CD



CC



MÁQUINAS SOLDADORAS



Máquina Tig CA/CD (GTAW), Tig pulsado (GTAW-P) y electrodo revestido (SMAW)

Accesorios Incluidos:

Enfriador de antorcha por líquido con cable de interconexión.

Carro porta máquina y porta cilindro de gas.

- 1- Cable con pinza de tierra de 300 A y conector rápido.
- 2- Juego de manguera para gas de protección con conexiones.
- 3- Flujómetro de prueba.
- 4- Antorcha Tig enfriada por líquido modelo 18 extraflex de 25".

PANEL FRONTAL

- | |
|---|
| 1- Pantalla de regulación de parámetros de soldadura. |
| 2- Control de rampa de trabajo. |
| 3- Encendido de intercambiador de calor. |
| 4- Postflujo y corriente de crater. |
| 5- Potenciómetro de regulación de parámetros. |
| 6- Preflujo y corriente de primer nivel. |
| 7- Selección 2T o 4T. |
| 8- Selección de procesos de soldadura. |

