

# Precision TIG® 275

## Procesos

Electrodo Revestido, TIG

## Código de Producto

K2619-1  
K2619-2  
K2620-1  
K2618-1 Ready Pack® Package  
Vea la especificaciones en la ficha

## Entradas de poder (Voltaje/Fase/Hertz)

K2619-1/K2618-1: 208/230/460/1/60  
K2619-2: 460/575/1/60  
K2620-1: 220-230/380-400/415/1/50/60

## Corriente de entrada a salida nominal

208V: 104  
220-230: 95  
230: 94  
380-400V: 55  
415V: 50

Salida nominal: Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo  
275A/31V/40%

## Peso/Dimensiones (HxWxD)

180kg (397lbs)  
787x559x660mm  
31x22x26 in

## El poder para realizar™

Con tecnología Micro Star™II y nuestro nuevo y mejorado auto balance en CA, la Precision TIG® ofrece inigualable arranque y soldaduras a bajos amperajes y mejorada CA para soldar aluminio.

### CARACTERISTICAS

- ▶ **Patente de la tecnología Micro Star™** - Entrega bajo amperaje extremadamente al inicio y la formación de soldaduras en CA y CD.
- ▶ **Auto Balance® CA** - Ajusta automáticamente la limpieza óptima con respecto a los niveles de penetración de grandes soldaduras de aluminio.
- ▶ **Alto ciclo de trabajo** - 275 amps al 40% ciclo de trabajo.
- ▶ **La mas amplia salida en su clase** - 2-340 amps para soldar con CA y CD.
- ▶ **Añade un carro con recirculador de agua** - Para un almacenamiento extra y aplicaciones enfriadas por agua.
- ▶ **Compartimiento de almacenamiento integrado** - con una bandeja para guardarlos consumibles de la antorcha.
- ▶ **Excelente soldadora para electrodo revestido** - Incluso con el Fleetweld® 5P(E6010) con el nuevo Hot Start™ automático y controles Auto Adaptive Arco Force™
- ▶ **Receptáculos auxiliares de 115V** - Ideal para conectar un recirculador de agua o herramientas eléctricas.
- ▶ **Conexiones para antorchas enfriadas por agua** - si necesidad de adaptadores, montado en la parte lateral, lejos de cualquier componente y bien protegida.

## APLICACIONES

- ▶ **FABRICACION**
- ▶ **AEROSPAECIAL**
- ▶ **PRODUCCION**
- ▶ **CARROCERIAS DE CARRERAS**
- ▶ **EDUCACIÓN VOCACIONAL**

## QUE INCLUYE

### Ready-Pack® K2618-1 Incluye:

- ▶ Precision TIG® 275 (208/230/460/1/60) - K2619-1
- ▶ Carro con recirculador de agua - K1828-1
- ▶ Foot Amptril™ - K870
- ▶ Regulador de gas/Flujometro y 3.0m(10ft) de manguera - 3100211
- ▶ PTW-20 Pro-Torch™ TIG (250amp, 25ft) - K1784-4
- ▶ Funda para la antorcha - K918-2
- ▶ Kit de consumibles - KP510
- ▶ Manguera para agua (2 incluidas) - S18558-4
- ▶ 4.5m(15ft) cable y pinza de trabajo de 2/0 - K2150-1
- ▶ Adaptador para antorchas PTA-9 o PTA-17 (3/8in) - S20403-4



### ENTRADA



### SALIDA



Extensión de dos años de garantía disponible en U.S.A. y Canadá

## Características del arco

### Tecnología Micro-Start™ II – Más que una ayuda de arranque.

Mejor control para el inicio, mejor estabilidad del arco y relleno de cráter.



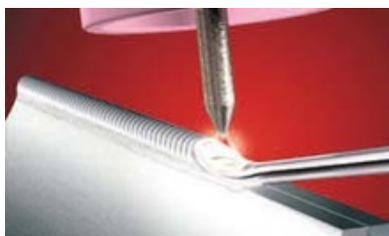
#### GRAN INICIO

Tecnología Micro-Start™ II minimiza la alta frecuencia e “inicios en caliente” para entregar un arco más suave sin que el arco comience a oscilar en soldadura de CA y CD.



#### ESTABLE, ARCO ENFOCADO

Tecnología Micro-Start™ II ayuda a estabilizar el arco EN TODO EL CICLO DE SOLDADURA-incluso con el amperaje más bajo.



#### RELLENO PRECISO DE CRATER

Tecnología Micro-Start™ II controla la rampa descendente que ayuda a rellenar precisamente el cráter de soldadura para obtener resultados de calidad.

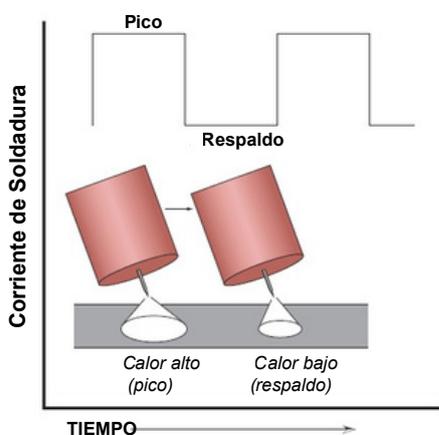


**“Configúralo/Miraló” Control de impulsos –Haga soldadura atractivas y coherentes. ¿Que es esto?** Los sistemas de soldadura por pulsos varían entre el pico de corriente de soldadura (calor alto) y los niveles de corriente de fondo (bajo calor). Ajuste de la alta frecuencia del pulso controla el nivel de entrada de calor aplicado a la soldadura con relación a la velocidad de desplazamiento de soldadura.

**Resultados** Un mejor control de la entrada del calor en la soldadura, lo que resulta en:

- Reducción de la deformación y perforación de materiales delgados. Zona afectada por el calor más pequeña – buena para materiales delgados. Perfil de grano más pequeño sin comprometer una buena penetración.

### FRECUENCIA DE PULSOS Número de pulsos por segundo



Soldadura con TIG estándar (a 60 amps) Soldadura con TIG pulsado (a 60 amps)

#### Ideal para

- **Materiales delgados** –Ajustes de pulsos rápidos ayudan a reducir el perfil de grano y reducir al mínimo la zona afectada por el calor y la deformación o perforación de material delgado.
- **Apariencia consistente** -Pulsos más lentos ayuda en la aplicación a que el material de aporte produzca la apariencia del grano apilado asociado con una calidad constante.
- **Mantener un ritmo constante de soldadura.**

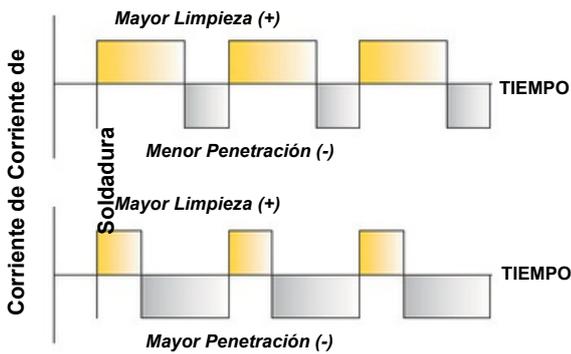
#### Fácil operación “Configúralo/Miraló”:

- Parpadeo de luz indicadora le permite ver el pulso antes de iniciar el arco.



**Controles de Auto Balance® de CA–Seajusta automáticamente a una limpieza óptima vs el nivel de penetración en soldaduras de aluminio! ¿Qué es esto?** Cuando en soldaduras de aluminio, la parte positiva (+) de la corriente de soldadura de CA limpia los óxidos de la superficie de aluminio. El negativo (-) entrega más aporte de calor, que aumenta el nivel de penetración. **Auto Balance® de CA patentado se ajusta a la acción de limpieza (+) frente a la penetración (-) sobre la base de amperaje.** **Control de balance manual** proporciona la flexibilidad para personalizar el arco a su preferencia.

Soldadura



### Fácil Operación

Establezca una configuración personalizada.



Ajuste para máxima limpieza

Ajuste para máxima penetración

Ajuste para Auto balance

Fan As Needed (F.A.N.)™ minimiza el calor repentino y refrigera los componentes internos, mantiene el polvo y la acumulación de suciedad al mínimo ahorra costos en electricidad.

- Ruta para el aire de refrigeración trae aire limpio en la parte superior y tubos de salida en la parte inferior para extraer y recoger menos suciedad en la maquina.
- Compare estas características de diseño para mejorar la confiabilidad:
  - Conexiones eléctricas prensadas.
  - Bobinas eléctricas barnizadas no requieren separadores helicoidales utilizados en modelos de la competencia.
  - Bloqueo de pestañas en los conectores de las tarjetas, evita conexiones sueltas.
- Ciclos de difíciles pruebas garantizan un servicio largo – caídas, sacudidas, laminados, vibración, resistencia a condiciones extremas del mundo real y se extienden en las pruebas para un servicio de por vida.
- Certificado CSA C/EE.UU.
- Garantía de tres años en refacciones y mano de obra.



Limpieza, ruta de aire.



Acción de un chasquido brusco que hace el contacto mecánico positivo para reducir la posibilidad de fracaso con el contactor intermitente

## CARACTERISTICAS



Compartimiento para partes de la antorcha



Panel para TIG pulsado opcional, le ayudara a realizar soldaduras excepcionales.



Fácil acceso para la configuración de voltaje.



Conexiones de la antorcha enfriada por agua sin necesidad de adaptadores -montadas en la parte lateral para estar protegidos.



Bornes de salida independientes para electrodo revestido y TIG, comparten un borne para electrodo revestido y TIG conectados al mismo tiempo –elimina el cambio de configuración al cambiar de procesos.



Se muestra: K2618-1 Equipo Ready-Pack® con recirculador de agua.



Ordenador/Organizador de cables con funda integrada

### Características opcionales:

(Paquete estándar Ready-Pack® con recirculador de agua)



Compartimiento con cerradura, cajones del recirculador de agua Plataforma para cilindro de gas Low-Lift™

Grandes controles, bien espaciados que son fáciles de ver y manipular aún con guantes.

- A. Control de salida mínima & interruptor del display (también muestra el voltaje de salida)
- B. Menú de configuración (ver mas adelante)
- C. Medidor digital.
- D. Interruptor del control de corriente Local/Remoto
- E. Control para salida máxima.
- F. Tiempo de post flujo.
- G. Luz indicadora de protección térmica.
- H. Panel de control avanzado.
  1. Interruptor de gatillo (2 pasos/4 pasos)
  2. Interruptor de modo Pulsos/Punteo.
  3. Control de la frecuencia del pulso.
  4. Control del tiempo del porcentaje del pulso.
  5. Control del tiempo de corriente de respaldo
  6. Tiempo de descenso de corriente, en segundos.
  7. Tiempo de punteo.
- I. Interruptor de polaridad.
- J. Interruptor de encendido.
- K. Control del balance de CA.
- L. Interruptor de modo.



### Menú de configuración

Mantenga pulsado el botón de menú para mostrar hasta siete parámetros programables. Se muestra el ajuste del nivel deseado, y aumentar o disminuir el ajuste del nivel es fácil.

El menú de configuración incluye:

#### Estándar

- Modos de inicio de TIG con CD: de lata frecuencia, inicio por raspado y Touch Start TIG®.
- Tiempo de flujo ajustable.
- Pulsos de inicio ajustables para inicios suaves o fuertes.

#### Con el panel de control avanzado.

- Inicio en caliente con TIG ajustable.
- Tiempo de pendiente ascendente ajustable.
- Inicio en caliente para electrodo revestido.
- Fuerza de arco ajustable para electrodo revestido.



### OPCIONES GENERALES

#### Panel de Controles Avanzados

Ofrece la opción de 2/4 pasos con el control de pulsos y tiempo de bajada de la corriente para soldadura con TIG. También incluye el ajuste del inicio caliente y fuerza de arco para soldadura con electrodo revestido y otras características adicionales.

Solicite K2621-1

#### Carro con recirculador de agua

Incluye un recirculador de agua con mangueras y caja almacenamiento bloqueable en un compartimiento de almacenamiento. Capacidad de 7.5ltrs. (2gals)

Solicite 1828-1

#### Carro

Incluye un porta cilindros doble con cadenas, ruedas delanteras, ruedas traseras y mango para manipular.

Solicite K1869-1

#### Regulador y flujometro para Argón Harris®

Regulador/Flujometro de lujo. Incluye 3.0m(10.ft) de manguera. Solicite 3100211

#### Ensamble de pinza y cable de trabajo

15ft de cable 2/0 con zapata de ojo de 1/2" y pinza de trabajo. Solicite K2150-1

### OPCIONES PARA ELECTRODO REVESTIDO

#### Kit de accesorios

Para soldar con electrodo incluye: 35ft (10.7m) de cable porta zapata 2/0 con 30ft(9.1m) de cable para trabajo con zapata, careta, sombra, pinza de tierra y porta electrodo de 400A.

Ordenar K704

#### Kit de Accesorios

Para soldar electrodo. Incluye 6.1m(20ft) de cable del #6 para electrodo con zapata, 4.6m(15ft) de cable #6 para pinza de trabajo con zapatas, pinza de tierra y porta electrodo. Capacidad de 150Amp. Solicitar K875

#### Salida a control remoto

Consiste en una caja de control remoto con la opción de dos longitudes de cable. Permite ajustar la salida vía remota.

Solicitar K857 25ft(7.6m)  
K857-1 100ft(30.5m)

### OPCIONES PARA TIG

#### Antorchas Magnum® Pro Torch™

Una línea completa de antorchas enfriadas por aire y por agua.

Solicitar publicación E12.150

#### Adaptador de un cable para PTA-26

Adaptador de 7/8". Adecuado Para PTA-26 a 5/8", para conexión del gas y fuerza en la fuente de poder.

Solicite K2166-1

#### Adaptador de un cable para PTA-9, 17

Adaptador de 3/8". Adecuado para PTA-9,-17 a 5/8", para conexión de gas y fuerza en la fuente de poder.

Solicite K2166-3

#### Adaptador de dos cables para PTA-9, PTA-17, PTA-26

Convierte el conector de agua y de fuerza de 7/8" en la fuente de poder a un plug de borne de 1/2" de salida para su uso con doble cable enfriado por aire.

Solicite K2166-2

#### Control de pedal

El valor actual varía durante la soldadura en soldaduras críticas con TIG y relleno de cráter. Presione el pedal para aumentar el valor de corriente. Presiones el pedal al e. para alcanzar al valor máximo actual. Puede levantar directamente el pedal para lograr acabado de soldadura y comenzar otro ciclo. Incluye 25ft(7.6m) de cable de control

Solicitar K870

#### Control de Mano

Incluye 25ft(7.6m) de cable de control para soldaduras TIG (conexión de 6 pines). Correas de velcro asegurar la antorcha

Solicitar K963-3 (Un solo tamaño de cable antorchas Pro Torch™)

#### Interruptor para inicio de arco

Es necesario cuando en una soldadura TIG no se tiene un control manual Amptról™. Se sujeta a la antorcha de TIG para un conveniente control con los dedos. Conector de 6 clavijas.

Solicite K814

#### Varilla de aporte

Soldadura TIG para relleno de materiales, están disponibles para acero al carbono, inoxidable, aluminio y aleaciones de cobre.

Ver publicación C1.10

### ESPECIFICACION DEL PRODUCTO

Nombre del Producto	Código del Producto	Potencia de entrada	Salida Nominal Corriente/Voltaje/Ciclo de Trabajo (104°F, 40°C)	Corriente de entrada @ Salida Nominal	Rango de salida	H x D x W pulg(mm)	Peso Neto kg(lbs)
Precision TIG® 275	K2619-1	208/230/460/1/60	275A/31V/40%	104/94/47A	CD: 2-340A CA: 2-340A Max. OCV: 75V	31 x 22 x 26 (787 x 559 x 660)	180 (397)
	K2619-2	460/575/1/60	275A/31V/40%	47/38A			
	K2620-1	220-230/380-400/ 415/1/50/60	275A/31V/40%	95/55/50A			
Precision TIG® 275 Ready Pack®	K2618-1	208/230/460/1/60	275A/31V/40%	104/94/47A		49.7 x 28 x 41 (1262 x 711 x 1041)	291 (641)