



Modelo AXT-TAF320LCD

TIG HF CD/CA, ELECTRODO



INCLUYE

- Antorcha 4 metros, Parweld Pro Grip Máx 18.
- Pinza porta electrodo
- Pinza tierra
- 6 Memorias Internas
- Función para pedal
- Control de gas (electro-válvula)

MMA y TIG	220V		220V-3F		440V-3F	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%	60%	100%
Potencia de salida	250A	195A	320A	250A	320A	250A

ENTRADA » MF 60HZ SALIDA » CD/CA CORRIENTE DIRECTA CORRIENTE ALTERNA

DATOS GENERALES

Procesos

- TIG HF CD/CA (GTAW)
- ELECTRODO CD/CA (MMA) SMAW

Características

- Con función de enfriamiento líquido
 - Equipo especializado para trabajar proceso TIG (GTAW) en aluminio, aceros inoxidables, aceros al carbón y aleaciones especiales con las siguientes funciones:
 - Salida de corriente directa o alterna
 - (CD/ CA) -Pulsado/Pulsado frío / AC+DC
- Estas funciones controlan la transferencia de corriente logrando mayor limpieza y mejor control térmico.
- Rampas de arranque de gas.
 - Control de amperaje de inicio y acabado.
 - Aplicación en ondas: senoidal, cuadrada y trapezoidal.



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V/440V; 1F ó 3F
Frecuencia:	60 Hz
Rango de amperaje TIG:	10-250A/220V; 10-320A/220V 3-F; 10-320A/440V 3-F
Rango de amperaje MMA:	10-250A/220V; 10-320A/220V 3-F; 10-320A/440V 3-F
Voltaje en vacío:	60V/82V
Consumo:	13000W/220V 1-F; 17000W/220V 3-F; 19000W/440V 3-F
Capacidad de Electrodo:	6013 (1/8") 3 mm 7018 (3/32") 2 mm E4043 (en CA); TIG; tungstenos en general
Peso:	49 kg
Peso c/caja:	58 kg
Medidas L*W*H:	97.5*52*80 cm
Sistema de control:	Pantalla LCD
Función:	2T y 4T