

CORTADORAS DE PLASMA (PAC)

AX^{TECH}
ULTRA

Modelo
AXT-P12100LED

**CORTE DE PLASMA, CON INTERFAZ
PARA CNC**

100
AMPERES



PANTALLA
LED

PRODUCTO
NUEVO

2 AÑOS GARANTÍA
DE FABRICACIÓN



INCLUYE

- Antorcha Plasma (Pac) AXT-PMX105
- Pinza tierra
- Filtro de aire

Aplicaciones

- Procesos con automatización
- Construcción
- Mantenimiento/Reparación
- Fabricación

ENTRADA



SALIDA



DATOS GENERALES

Procesos

- CORTADORA DE PLASMA (PAC)



Características

- Equipo para trabajar procesos de corte (PAC) en aceros al carbón, aceros inoxidables y metales no ferrosos con las siguientes funciones:
 - Arco piloto (Encendido rápido)
 - Conexión a CNC
 - Reductor de voltaje para CNC
 - Función de Pre gas
 - Función de Grid (Corte en reja)
 - Botón de test de electro válvula
 - Función de Arco Aire



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V-3F
Frecuencia:	60 Hz
Rango de amperaje PLASMA:	20-50A; 220V 20-100A; 220-3F 20-100A; 440V-3F
Voltaje en vacío:	372V
Consumo:	9,020W; 220V 15,200; 220V-3F 18,500; 440V-3F
Consumo de aire requerido:	260L/min (9 CFM)
Presión de aire requerido:	50-85 psi
Peso:	24 kg
Peso c/caja:	32 kg
Medidas L*W*H:	55.5*27.0*44.1 cm
Medidas c/caja L*W*H:	65*30.5*50 cm
Sistema de control:	Pantalla LED
Función:	2T y 4T

ESPECIFICACIONES

Ciclos de trabajo

PLASMA	220V	220V-3F	440V-3F
Ciclo de trabajo	100%	60%	100%
Potencia de salida	50A	100A	55A

CAPACIDAD DE CORTE

Corte/voltaje	220V	220V-3F	440V-3F
Corte productivo	3/8"-10 mm	3/4"-19 mm	3/4"-19 mm
Corte limpio	5/8"-16 mm	15/16"-24 mm	15/16"-24 mm
Corte máximo	3/4"-20 mm	2"-50 mm	2"-50 mm

CORTE DE SEPARACIÓN EN MATERIALES

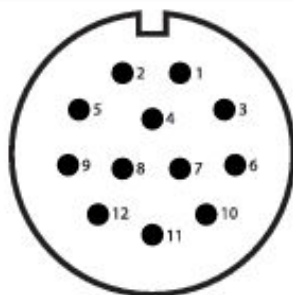
Material/voltaje	220V	220V-3F	440V-3F
Acero al carbón	9/16"-15 mm	1 3/16"-30 mm	1 3/16"-30 mm
Acero inoxidable	9/16"-15 mm	1 3/16"-30 mm	1 3/16"-30 mm
Aluminio	3/8"-10 mm	3/4"-20 mm	3/4"-20 mm
Cobre	3/8"-10 mm	3/4"-20 mm	3/4"-20 mm

Características de pantallas



- 1 Selección 2T/4T
- 2 Selección de pre gas y post gas
- 3 Botón de selección de función de corte o Grid
- 4 Selector para tiempo de punteo (spot)
- 5 Perilla ajuste de corriente (amperaje)
- 6 Perilla de ajuste de corriente, tiempo de pre gas y post gas

Diagrama de CNC



- 1-2: Start/Stop - Señal del switch de antorcha
- 3: Arco de voltaje positivo
- 4-6: Arco de voltaje dividido - (4-) (6+) 20:1, 30:1, 40:1, 50:1
- 5-7: Arco de voltaje - (5+) (7-)
- 8: Abierto
- 9-10: Señal para mover
- 11: Abierto
- 12: Abierto

ACCESORIOS

AXT-ISM0711A
Escudo deflector
105A para
AXT-PMXM105-L

AXT-ISM0624
Escudo deflector
45-85A para
ambos modelos

AXT-ISM0623
Escudo deflector
45-85A para
AXT-PMX105



AXT-IVS0693
Tapa de retención
45-85A

AXT-IVS0694
Tapa de retención
105A

AXT-IVU0653-15
AXT-IVU0653-09
Punta de corte
1.5mm y 0.9mm

AXT-IVU0632-15A
Punta de corte
1.5mm

AXT-IVF3003
Anillo difusor

AXT-IVB0032
Electrodo

AXT-PMXM105-L
Antorcha Plasma
Tipo lápiz 100A

AXT-PMX105
Antorcha Plasma
100A

*Accesorios se venden por separado