



Modelo
AXT-EM160LED

MIG GAS/NO GAS ELECTRODO Y TIG LIFT



INCLUYE

- Antorcha MIG 1.5 metros desmontable
- Pinza tierra con cable
- Pinza porta electrodo con cable
- 2 rodillos:
 - 1 fijo
 - 1 dentado 0.8/1.0mm



- 1 Botón selección TIG/MIG
- 2 Botón selección diámetro alambre 0.8/1.0/1.2
- 3 Wire check
- 4 Gas check
- 5 Selección tipo de gas CO₂/Mx gas/no gas
- 6 Selección función de soldadura MIG/MIG LIFT y manual
- 7 Pot. Selección de inductancia/ Hot Start/AC Force y ajuste de velocidad de alambre

ENTRADA » **BV** **60HZ** SALIDA »



DATOS GENERALES

Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



Características

- Capacidad de rollo 1 y 5 kg
- Especializado para trabajar con MIG con las siguientes funciones:
 - Sistema de sinergia
 - FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)
 - Válvula Solenoide



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60 Hz
Rango de amperaje MIG:	50-140A; 110V y 50-160A; 220V
Rango de amperaje MMA:	10-110A; 110V y 10-150A; 220V
Rango de TIG:	10-140A; 110V y 10-160A; 220V
Diámetro de alambre:	0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm)
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)
Voltaje en vacío:	50V
Consumo:	4,400W; 110V y 7,920W; 220V
Peso neto:	7.58 kg
Medida L*W*H:	44.3*16.1*28.1 cm
Medida c/caja L*W*H:	47*27*30.5 cm
Sistema de control:	Pantalla LED

Aplicaciones

- Talleres de herrería
- Mantenimientos
- Talleres automotrices

MIG	110V			220V		
Ciclo de trabajo	20%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	140A	81A	63A	160A	92A	72A
MMA	110V			220V		
Ciclo de trabajo	20%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	110A	64A	49A	150A	87A	67A
TIG LIFT	110V			220V		
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	140A	81A	63A	160A	92A	72A

