

SOLDADORAS INVERTER FLUX (FCAW-GS)



Modelo
VOL-MIG114

MIG NO GAS, ELECTRODO Y TIG LIFT

120
AMPERES



PRODUCTO
NUEVO



INCLUYE

- Pinza Tierra c/cable
- Porta electrodo c/cable
- Antorcha MIG 3 metros

Aplicaciones

- Herrería en general
- Mantenimientos y reparaciones ligeras

ENTRADA »



SALIDA »



DATOS GENERALES

Procesos

- FLUX (FCAW-GS)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG (GTAW)



Características

- Capacidad de rollo 1 kg
- Especializado para trabajar con MIG/MAG con las siguientes funciones:
 - Sistema de sinergia



NOM 3/8"

Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	120V
Frecuencia:	60 Hz
Rango de amperaje MIG:	40-120A
Rango de amperaje MMA:	20-115A
Rango de amperaje TIG:	15-115A
Voltaje en vacío:	60V
Consumo:	4,730W
Tipo de motor:	2 rodillos
Diámetro de alambre:	0.030" (0.8mm) - 0.40" (1.0mm)
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)
Electrodos recomendados:	6013
Peso:	3.8 kg
Peso c/caja:	6 kg aprox.
Medidas L*W*H:	30*15.5*19.7 cm
Medidas c/caja L*W*H:	37*26*24 cm
Sistema de control:	Digital

MIG	120V		
Ciclode trabajo	20%	60%	100%
Potencia de salida	120A	70A	55A

MMA	120V		
Ciclode trabajo	20%	60%	100%
Potencia de salida	115A	65A	50A

TIG LIFT	120V		
Ciclode trabajo	20%	60%	100%
Potencia de salida	115A	65A	50A

