

SOLDADORAS INVERTER MIG (GMAW)



Modelo VOL-MIG160LED

MIG GAS/NO GAS, ELECTRODO Y TIG LIFT

160
AMPERES



PRODUCTO
NUEVO



PANTALLA
LED



INCLUYE

- Pinza Tierra c/cable
- Porta electrodo c/cable
- Antorcha MIG 3 metros

Aplicaciones

- Trabajos profesionales en metalmecánica
- Mantenimientos y Talleres en general

ENTRADA »



SALIDA »



DATOS GENERALES

Procesos

- MIG/MAG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG (GTAW)



Características

- Capacidad de rollo 1 y 5 kg
- Especializado para trabajar con MIG/MAG con las siguientes funciones:
 - Sistema de sinergia
 - FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)
 - Electro válvula interna
 - Función ARC FORCE, HOT START, VRD, SPOT
- Conexión para Spoolgun.
- Se recomienda el modelo: AXT-SP252EC (se vende por separado)



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60 Hz
Rango de amperaje MIG:	40-120A/110V; 40-160A/220V
Rango de amperaje MMA:	20-120A/110V; 20-150A/220V
Rango de amperaje TIG:	15-120A/110V; 15-150A/220V
Voltaje en vacío:	61V
Consumo:	4,620W/110V; 7,260W/220V
Tipo de motor:	2 rodillos
Diámetro de alambre:	0.030" (0.8mm) - 0.040" (1mm)
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 5/32" (4mm)
Electrodos recomendados:	6011, 6013 y E308L
Peso:	9 kg
Peso c/caja:	11 kg aprox
Medidas L*W*H:	46.2*23.2*34.4 cm
Medidas c/caja L*W*H:	55.5*35*42.5 cm
Sistema de control:	Pantalla LED

MIG	110V			220V			
	Ciclo de trabajo	20%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	120A	70A	55A	160A	90A	70A	
MMA	110V			220V			
	Ciclo de trabajo	20%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	120A	70A	55A	150A	85A	65A	
TIG LIFT	110V			220V			
	Ciclo de trabajo	20%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	120A	70A	55A	150A	85A	65A	

