

# PRACTICUT 4X8

**SISTEMA  
DE CORTE**



## RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS

### Aplicaciones Industriales

Reparación automotriz  
Construcción civil  
Sistemas HVAC  
Fabricación liviana  
Reparación y mantenimiento  
Carpintería metálica

### Programa de Anidamiento

Fastcam

### Procesos

Corte Plasma  
Marcado

### Velocidad Máx.

6.000 mm/min

### Peso

180 kg

## VENTAJAS DE LA PRACTICUT 4X8

- Interfaz fácil de usar
- Ajuste automático de velocidad en esquinas
- Biblioteca de dibujos precargados
- Reanuda el corte tras una interrupción
- Retorno al punto de origen
- Función de giro de figuras
- Zoom para visualización detallada
- Generación de imagen espejo

## ESTRUCTURA LIVIANA Y RESISTENTE

Diseñada en acero y aluminio, su estructura es resistente pero liviana, perfecta para un transporte ágil y sin complicaciones.



## DISEÑO ROBUSTO Y FUNCIONAL

Mesa de corte con estructura de alta resistencia que evita desajustes, sistema porta cable de eslabones para proteger mangueras y cables, y diseño de fácil montaje y desmontaje.

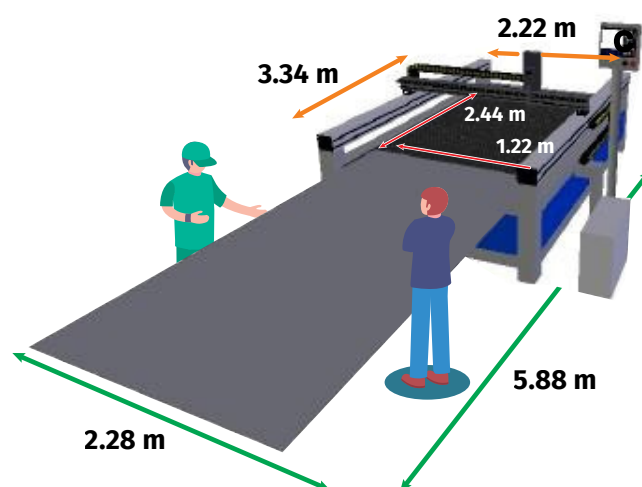
## SOFTWARE DE CORTE CNC AVANZADO

Software de última generación con interfaz universal para plasma, memoria de 32 Mb y soporte para Nesting, ideal para optimizar procesos de corte con precisión y eficiencia.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Mesa de trabajo	Mesa Extreme CNC Cutting
Voltaje de entrada	220 V
Corriente de entrada	1 A
Fusible interno	2 A
Frecuencia	50 ~ 60 Hz
Potencia de entrada	200 W
Pantalla	LCD 7" color
Dimensión del corte efectivo	1.22 m x 2.44 m
Dimensión de la mesa	2.22 m x 3.44 m
Área de mesa para trabajar	2.28 m x 5.88 m
Sensor de altura automático	Sí
Velocidad máxima de desplazamiento	6.000 mm/min
Modo de corte	Plasma
Software de dibujo compatible	AUTOCAD / TEKLA / SOLIDWORKS
Control de altura de antorcha	Automático
Precisión / Repetibilidad	0.2mm / 0.1mm
Peso Embalaje	350 Kg





## FUENTES DE PLASMA (OPCIONAL)



### CAPACIDAD DE CORTE POR MODELO

Modelo	Capacidad de perforación mecanizado	Corte manual recomendado	Corte manual máximo
Powermax45 SYNC	12 mm (1/2")	16 mm (1/2")	22 mm (7/8")
Powermax65 SYNC	16 mm (5/8")	20 mm (3/4")	25 mm (1")
Powermax85 SYNC	19 mm (3/4")	25 mm (1")	32 mm (1-1/4")
Powermax105 SYNC	22 mm (7/8")	32 mm (1-1/4")	38 mm (1-1/2")

### REQUERIMIENTO DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Modelo	Voltaje de acometida	Corriente de acometida	Potencia de entrada
Powermax45 SYNC	200-240 V, 1-F, 50-60 Hz	200-240 V, 1-F, 39/32 A	10 Kw
Powermax65 SYNC	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz 200-600 V, 3-F, 50/60 Hz	200/208/240/480 V, 1-F, 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3-F 32/31/27/13/13 A	15 Kw
Powermax85 SYNC	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz 200-600 V, 3-F, 50/60 Hz	200/208/240/480 V, 1-F 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3-F 42/40/35/18/17 A	20 Kw
Powermax105 SYNC	200-600 V, 3-PH, 50/60 Hz	200/208/240/480/600 V, 3-F 58/56/49/25/22 A	30 Kw

### REQUERIMIENTO DE AIRE COMPRIMIDO

Modelo	Presión de aire para corte	Caudal	Compresor recomendado
Powermax45 SYNC	85 PSI ( 5,9 bar )	6.6 CFM (188 L/min)	5 Hp
Powermax65 SYNC	85 PSI ( 5,9 bar )	6.7 CFM (189 L/min)	5 Hp
Powermax85 SYNC	85 PSI ( 5,9 bar )	6.7 CFM (189 L/min)	5 Hp
Powermax105 SYNC	85 PSI ( 5,9 bar )	6.7 CFM (189 L/min)	5 Hp

Al seleccionar un equipo de corte por plasma para aplicaciones en mesas de corte CNC, considere la capacidad de perforado mecanizado. Se incluyen la capacidades de corte recomendado y máximo en modo manual solo como información de referencia.



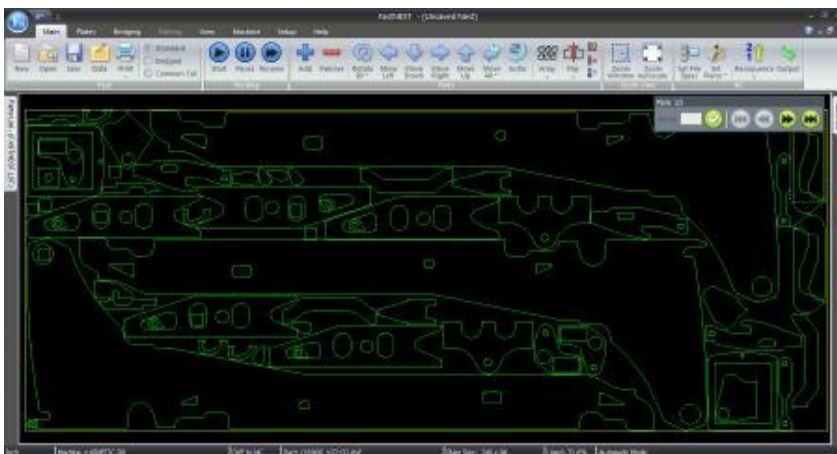
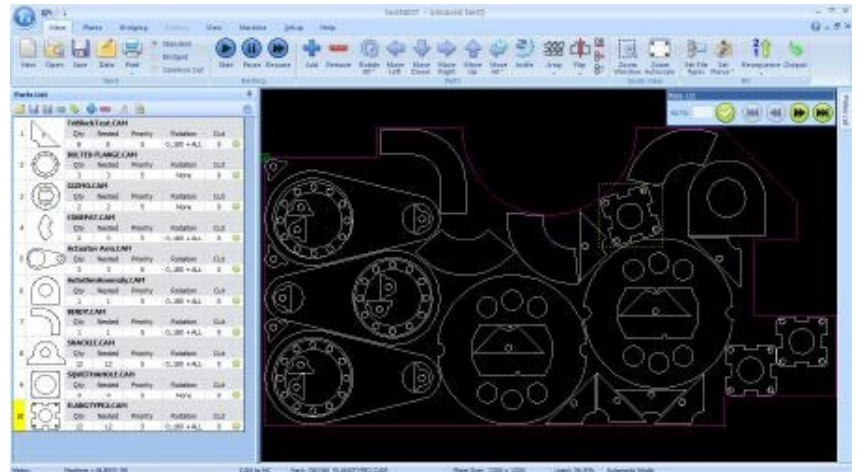
## CARACTERÍSTICAS DEL SOFTWARE FASTCAM

El FastCAM es un software australiano de larga trayectoria para el corte de formas en placas de metal.

El software FastCAM es más fácil de usar que otros sistemas de corte. La edición es sencilla y la verificación de la geometría combinada con un paso de anidamiento hacen que este software sea instantáneamente productivo.

El FastCAM ofrece dibujo FastCAM, FastNEST auto anidamiento, FASTPATH auto pathing y verificación FastPLOT.

El software FastCAM lee y edita archivos DXF y DWG. Las funciones FastNEST y FastPLOT apoya autonesting y permite ejecutar el código para verificar respectivamente.



El pathing, la jerarquización verdadera de la forma, la verificación del código y la generación del NC hacen de este software la solución más completa a bajo costo para el corte de perfiles. Incluso en trabajos de construcción grandes y complejos, donde se usan placas pesadas, el software FastCAM funciona perfectamente.