

Redbo®

LÍDER MUNDIAL EN FABRICACIÓN DE MAQUINARIA

INVERSOR

TIG-200 ACERO INOXIDABLE (GRADO ALIMENTICIO)

Con alimentación 127V/230V, tecnología inversora avanzada y diseño profesional, esta soldadora te permite alcanzar cordones perfectos, uniformes y homologados para entornos que exigen higiene, precisión y calidad — hornos, tanques, líneas alimenticias. Gracias a su arco controlado, soplo posterior y ajuste digital, cada paso del proceso apunta al acabado limpio, sin salpicaduras ni defectos. Olvídate de aparatos genéricos que comprometen el resultado o ralentizan el trabajo: elige una herramienta que habla el idioma de la producción seria. Esta no es solo una máquina más, es la inversión que distingue a los profesionales que entregan estándares reales. Aprovecha rendimiento, fiabilidad y acabado profesional en un solo equipo.

- **Modo TIG especializado para acero inoxidable:** control digital, arco limpio, soplo de gas posterior — ideal para ambientes alimenticios que exigen acabado sin porosidad.

- **Bivoltaje 127 V/230 V + tecnología IGBT:** te conecta donde estés sin adaptadores complicados, con eficiencia energética, menor calentamiento y fiabilidad prolongada.

- **Diseño profesional para producción continua:** construida para trabajo pesado, ciclo exigente, acabados uniformes y requerimientos industriales — no se trata de afición, es de resultados reales.

INCLUYE:

- Pinza toma tierra con cable de 3 M, Pinza porta electrodo con cable de 3 m, Antorcha TIG (wp-17), Boquilla TIG adicional 1.6 - 1/16mm, 2.0 - 5/64mm, 2.4 - 3/32mm, Cerámica 5 y 6 adicional.



FICHA TÉCNICA

CE EMC ENEC ISO9001



IMAGEN ILUSTRATIVA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Voltaje entrada: Monofásico 220[V]

Corriente máxima: 110V: MMA: 3.8[Kw] 220V: MMA: 7.9[Kw]

TIG: 3.2[Kw]

TIG: 5.8[Kw]

Rango de Corriente: 110V: MMA: 20-120[A] 220V: MMA: 20-180[A]

TIG: 20-130[A]

TIG: 20-200[A]

Voltaje sin carga: 60-70[V]

Electrodo utilizable: 1.6 - 4.0[mm]

Borne: 3/8

Ciclo de trabajo: 110V: 60% MMA: 120[A]

100%MMA: 93[A]

110V: 60% TIG: 130[A]

100%TIG: 101[A]

220V: 60% MMA: 180[A]

100%MMA: 139[A]

220V: 60% TIG: 200[A]

100%TIG: 155[A]

- Cuenta con alta frecuencia, utilizando el método **HF ARC START** sin contacto.
- Cuenta con sistema de enfriamiento, protección contra sobrecalentamiento y sobrecalentamiento.
- Puede soldar sobre acero inoxidable, Aluminio(Herrería) y otras aleaciones de acero.

PRÓXIMAMENTE

Refacciones y consumibles disponibles



Síguenos en:

