

LASER WELD 35

EQUIPO DE SOLDAR LÁSER



Diseño único con control del alimentador de alambre integrado en el equipo. Funcionamiento más sencillo, estable y confiable. Control más preciso. Mayor rendimiento y velocidad al soldar. Sistema operativo sencillo con modo de procesamiento inteligente. Antorcha de soldadura compacta y fácil de manejar.



Antorcha de soldadura con alimentador de alambre



Antorcha de soldadura sin aporte (Fusión o Autógena)

PARÁMETROS

	Esesor (mm)	Potencia sin alimentador (%)	Rango de oscilación (mm)	Frecuencia de oscilación (Hz)	Desenfoco sin alimentador (mm)	Potencia con alimentador (%)	Desenfoco con alimentador (mm)	Diámetro del alambre (mm)	Velocidad de alimentación de alambre	Consumibles de soldadura
Acero inoxidable	1	40	2-3	60~80	-1~1	75	1~1	0.8-1.2	12~18	Acero inoxidable
	2	80	2-3	60~80	-1~1	100	1~3	0.8-1.2	8~10	
	3 - 3.5	100	1.5-2	50~70	-2~1	-	-	-	-	
Acero al carbono	1	45	2-3	60~80	-1~1	80	1~1	0.8-1.0	12~15	Acero al carbono
	2	85	2-3	60~80	-1~1	100	1~3	0.8-1.0	8~10	
	3 - 3.5	100	1.5-2	50~70	-2~1	-	-	-	-	
Acero galvanizado	1	40	2-3	60~80	-1~1	75	1~1	0.8-1.0	12~18	Acero al carbono
	2	80	2-3	60~80	-1~1	100	1~3	0.8-1.0	8~10	
	3 - 3.5	100	2-3	60~80	-1~1	-	-	-	-	
Aluminio	1	60	2-3	60~80	-1~1	85	1~1	0.8-1.0	12~18	Aleación de aluminio
	2 - 3	100	2	60~80	-1~1	100	1~3	1.0	12~15	
Bronce	1	50	2-3	50~70	-1~1					
	2 - 2.5	90	2-3	50~70	-1~1					
						Ancho de barrido		2	Frecuencia de barrido	60~80
Ancho de láser	0-6 mm (0-0.2 in)	Volumen del flujo de aire (L/min)	15~20	Temperatura de funcionamiento		0-40 °C (0-104 °F)		Dimensiones		576x265x425 mm (22.7x10.4x16.7 in)
Tiempo de aumento (ms)	100	Tiempo de caída (ms)	100	Ancho del láser (mm)		2 (3 con alimentador)		Modo de operación		CW
Peso	25 kg (55 lb)	Gas en alfiler (ms)	500	Retraso de gas apagado (ms)		500		Retardo de apagado del láser		50