



RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS

Aplicación

Corte por plasma y oxicorte

Capacidad de entrada

1 KW

Ancho Efectivo de Corte

2.500 mm

Largura del corte

6.000 mm

Programa de Anidamiento

Software FastCAM Pro con anidamiento automático

Controlador CNC

HG616T

UN ROBUSTO SISTEMA COMPLETO DE CORTE PLASMA

El Extreme Tekcut es un robusto y potente sistema de corte por plasma al que también se le puede agregar una antorcha de oxicorte. El sistema CNC tiene una interfaz amigable y viene con software de anidamiento.



ESPESOR DEL CORTE

Usando oxicorte el espesor puede estar en 5 a 80 mm. Usando plasma dependerá de la puente de poder escogida. Se puede configurar con un equipo de plasma Hypertherm de la Serie Powermax SYNC (45 a 105), Powermax125 y MAXPRO200

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Se puede usar plasma y oxicorte
- Interfaz amigable
- Software de anidamiento
- Fácil instalación y configuración
- Software CNC disponible en Español
- Control remoto incluido
- Mesa de trabajo opcional



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Fuente de poder (v / hz)	220 50-60 Hz
Capacidad de entrada (kw)	1 KW
Ancho de corte (mm)	2.500 mm
Ancho del riel (mm)	3.250 mm
Largura del corte (mm)	6.000 mm
Largura del riel (mm)	7.500 mm
Controlador cnc	HG616T
Velocidad de posicionamiento (mm/min)	6.000 mm/min
Espesor de corte con oxicorte	5-80 mm
Espesor de corte con plasma	Depende de la fuente de corte por plasma
Monitor cnc	Monitor 10" a color con puerto USB
Programa de anidamiento	FastCAM Pro con anidado automático
Precisión	Posicionamiento 0.5 mm / Repetibilidad 0.2 mm
Controlador de altura de la antorcha de plasma	Voltaje de arco
Controlador de altura de la antorcha de oxicorte	Capacitivo

FUENTES DE PLASMA (OPCIONAL)

