

# FLEXTEC® 650X

Fuente de Corriente Multiproceso para Aplicaciones en Industria Pesada

## CARACTERÍSTICAS

Fuente de corriente multiproceso de hasta 815 amps de corriente de soldadura para una variedad de aplicaciones, incluyendo construcción, astilleros e industria pesada. La Tecnología CrossLinc® incorporada controla el arco sin necesidad de cables eliminando costes, aumentando la calidad y mejorando la productividad y seguridad en el lugar de trabajo. La Flextec® 650X funcionará con una amplio rango de tensión de entrada y tiene una clasificación IP23 para funcionamiento y almacenamiento en el exterior. La compatibilidad con devanadores no es un problema – La Flextec 650X funcionará con prácticamente cualquier devanador Lincoln Electric® Sencilla. Fiable. Flexible. La Flextec® 650X es adecuada para cualquier aplicación en industria pesada.



### Procesos

Electrodo, TIG, MIG, Hilo Tubular, Arco Sumergido, Carbón-Aire

### Salida



### Entrada



## ¿Por qué FLEXTEC® 650X ?

### Sencillo

- Amplio rango de tensión de entrada
- Fácil selección de procesos con un solo botón
- La respuesta rápida de arco proporciona arco suave y apariencia consistente de cordón
- El almacenamiento de memoria permite al usuario una llamada fácil a los procesos críticos o repetitivos con los devanadores que dispongan de dicha función
- Control sinérgico sobre la velocidad de alimentación y voltaje con los devanadores Power Feed®

### Fiable

- Componentes diseñados para trabajar de forma eficaz durante largos períodos de tiempo en ambientes sometidos a altas temperaturas
- Diseñada para uso exterior y condiciones extremas [IP23]

### Flexible

- Ideal para soldadura con hilo de gran diámetro o electrodo en chapa gruesa
- Compatible con la mayoría de los devanadores Lincoln Electric®, incluyendo los modelos de brazo y columna, portátiles across-the-arc y CrossLinc® o modelos equipados ArcLink®
- Características superiores de arco, en todos los procesos DC, electrodo y TIG

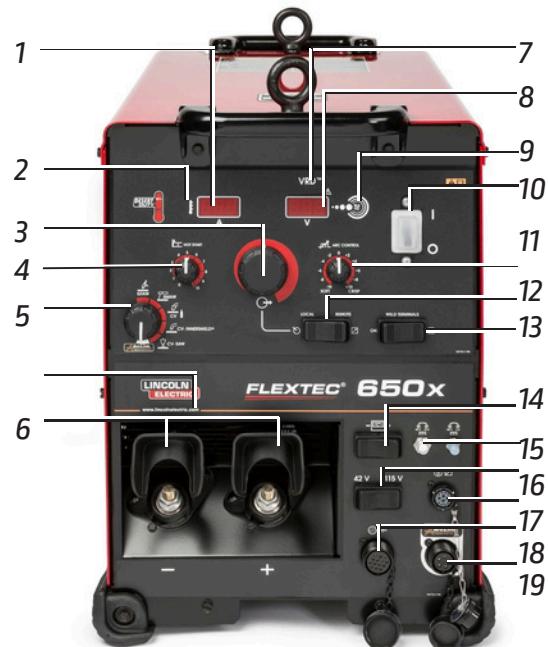
## ESPECIFICACIONES

Producto	Tensión de red 50-60Hz	Factor Marcha	Rango Corriente	Corriente entrada @ Potencia nominal	Dimensiones Al x An x L [mm]	Peso [kg]
K3515-1	380/460/575/3	750A / 44V/60% 650A / 44V/100%	10-815A	61/50/40/ 57/47/38	554 x 410 x 745	74.8



## CONTROLES FRONTALES

1. Display amperaje
2. LED Térmico
3. Dial Control Salida
4. Control Hot Start
5. Mando Selector Proceso Soldadura
6. Conexiones de Salida Positivo y Negativo
7. Luz Indicador VRD [Voltage Reduction Device]
8. Display Voltaje
9. Luz Indicador CrossLinc
10. Interruptor de Encendido
11. Dial Control Fuerza de Arco
12. Interruptor Selección Local/Remoto
13. Interruptor Selector On/Remoto Terminales de Soldadura
14. Interruptor Selector Polaridad Voltímetro Devanador
15. Interruptor automático para devanadores 42V y periféricos Arclink
16. Selector devanador 42V o 115V
17. Control Remoto de Salida [Conector Universal 12-pins]
18. Conector Devanador 14-pins
19. Conector Arclink 5-pins



## Accesorios

- K3091-1 Interruptor Multiproceso
- K2909-1 Adaptador 12-pins a 6-pins
- K870-2 Amptrol Pedal con 6-pins Conector Anfenol
- K3059-4 Carro para Inverter y devanador con plataforma para una botella
- K4068-1 Kit montaje soporte carro Inverter



K3059-4  
Carro para inverter y devanador  
con plataforma para una botella

## Aplicaciones

- Fabricación General
- Estructural
- Generación de Potencia
- Astilleros
- Offshore
- Tubería
- Fabricación Pesada

## Devanadores Recomendados

- LN-25X
- LN-25 PRO DUAL
- FLEX FEED® 84 SINGLE BENCH
- FLEX FEED® 84 DUAL BENCH
- POWER FEED® 84

# Tecnología CrossLinc™: Solucionando Problemas en el lugar de Trabajo

Con CrossLinc, obtendrá control de voltaje en el devanador sin un cable de control adicional.

- Reduce el desorden en el lugar de trabajo eliminando cables de control molestos
- Elimina movimientos innecesarios del personal en el lugar de trabajo
- Suprime la necesidad de arrastrar cables alrededor del lugar de trabajo
- Control total del voltaje en el devanador, obteniendo ajustes correctos en cada soldadura
- Compensa con precisión la caída de tensión en los cables de gran longitud
- Evita ajustes involuntarios de la máquina por ayudantes u otros operarios

