



ACECUT GANTRY

SISTEMA DE CORTE INDUSTRIAL

Acecut Gantry es una máquina robusta y de alta producción, capaz de cortar con plasma y oxicorte. Cuenta con un puente industrial, controlador CNC, plasma de alta definición de 170 o 300 amp. y estación de oxicorte. Este sistema fue diseñado para una amplia gama de aplicaciones de corte de acero al carbón, inoxidable y aluminio.

El puente está hecho de placa de acero de alta resistencia y se procesa por tratamiento térmico completamente en la sala de un horno, el cuerpo del pórtico está granallado y pintado en varias capas. El movimiento transversal se realiza sobre rieles lineales y cojinetes con lubricación automática. El elevador de antorcha es una varilla de husillo de bolas impulsada por un servomotor (Plasma) o un motor de CC (Oxicorte).

Los rieles de 50 kg. son de servicio pesado, lo que le brinda a la máquina una gran estabilidad. La estación de operación consiste de un controlador CNC, robusto e industrial, con pantalla táctil, e incluye la nueva interfase para el sistema Fineline, lo que permite seleccionar de manera sencilla el proceso. También cuenta con un panel con hardware que brinda mejor control en las funciones auxiliares del sistema.

ELEMENTOS ADICIONALES

- » Estación de operación controlador CNC
- » Estación de Plasma con sistema de inyección antispatte y Estación de oxicorte Harris con sensor de altura
- » Control remoto
- » Software VMD Lincoln Electric
- » Software de Nisteeo Lantek
- » Bomba de auto lubricación

Acecut Gantry	
Área útil de corte	Desde 8, 10, 12 y 14 pies de ancho y hasta 80 pies de largo
Herramientas a utilizar	Plasma, Oxicorte, antiespater
Velocidad	Hasta 500 ipm
Control de altura	VFC con sistema anti colisión
Motorización	Doble Motorización en X Servomotores de 750 W y cajas reductoras
Software	Visual Machine Designer, Lantek
Espesores de corte	Plasma: 0.8 mm – 50 mm. Según fuente de plasma / Oxicorte: 12 mm – 200mm
Pórtico	Pórtico robusto fabricado en acero con tratamiento térmico