

TOMAHAWK® 30 AIR

CORTADORA DE PLASMA



Se muestra:
K5457-1

CORTE POR PLASMA CON AIRE INCORPORADO

El sistema de corte por plasma de aire Tomahawk® 30 llega listo para lograr un corte rápido y preciso. Con su compresor de aire incorporado, esta máquina es perfecta para cualquiera que necesite una herramienta de corte portátil y confiable. Con la Tomahawk 30 Air, olvídense de la amoladora; simplemente tome la antorcha y corte en segundos. Además, también tiene capacidades de aire externo, por lo que puede usarlo con un compresor externo si lo necesita. Entonces, ya sea que esté trabajando en su garaje o en el campo, la Tomahawk 30 Air es la herramienta perfecta para el trabajo.

Procesos » Corte por plasma y rejilla

Aplicaciones »

Mantenimiento en sitio, Pequeñas obras de construcción, Instalación de conductos de aire (HVAC), Trabajos de demolición, Alquiler

Salida »



Entrada »



Número de producto »

K5457-1 TOMAHAWK® 30 AIR

Rendimiento de corte - Acero al carbón »

Antorcha manual

5/16 pulg. [7.9 mm]	3/8 pulg. [0.375] [9.5 mm]	1/2 pulg. [12.7 mm]
Recomendado	Máximo	Separación

Corte recomendado
Corte máximo
@ 22 ipm
[0.56 m/min]

Corte severo
@ 5 ipm
[0.13 m/min]

CARACTERÍSTICAS

- **Portabilidad máxima:** El compresor de aire interno permite el funcionamiento en entornos donde no hay aire comprimido externo disponible.
- **Control de salida continua:** Enfoque el arco para distintos espesores de material.
- **Reinicio rápido del arco:** Corte rápido a través de huecos, incluso metal expandido.
- **Control de purga del panel frontal:** Facilita la configuración del ujo de aire sin iniciar el arco de plasma.
- **Funcionamiento a baja temperatura, vida útil prolongada de los consumibles:** El ujo de aire giratorio mejorado mantiene el electrodo y la punta fríos y aumenta la vida útil de los consumibles.
- **Seguridad adicional:** Nuestro sistema de piezas en su lugar detecta la instalación correcta de los consumibles y la antorcha.
- **Compatible con generadores de combustión:** Seleccione una soldadora / generador accionado por motor recomendado por Lincoln Electric para alimentar su Tomahawk en ubicaciones remotas.

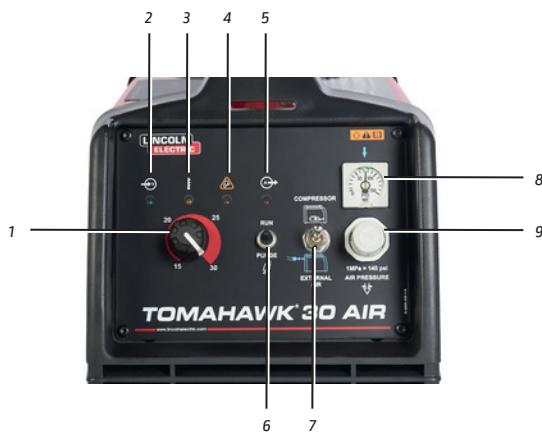
CARACTERÍSTICAS CLAVE

1. Agarradera
2. Filtro de aire del compresor interno
3. Conexión de la antorcha de plasma
4. Conexión de cables de la pieza de trabajo
5. Switch encendido / apagado
6. Cable de entrada
7. Entrada de aire (solo para aire comprimido externo)
8. Ventilador de enfriamiento



INTERFAZ DE USUARIO

1. Perilla de corriente de salida
2. Indicador LED de encendido / apagado (verde)
3. Indicador LED de estado térmico (amarillo)
4. Estado de piezas en su lugar (rojo)
5. Indicador LED de estado de salida (rojo)
6. Purga de aire
7. Interruptor de compresor interno / externo
8. Manómetro de presión de aire
9. Ajuste de presión de aire



DISEÑO DE ANTORCHA PARA UN ARRANQUE Y RENDIMIENTO ÓPTIMOS



Arranque

- La presión del aire empuja el electrodo hacia atrás
- El encendido se produce en el «hombro»
- No se daña la punta



- Mayor vida útil de los consumibles
- Arranque constante sin alta frecuencia

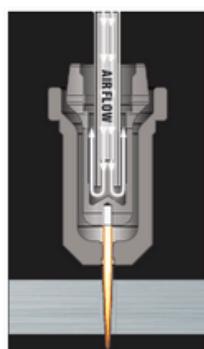


Rendimiento

- Flujo de aire giratorio mejorado
- Radio y diseño de electrodo / boquilla mejorados



- Arco más concentrado
- Velocidades de corte más rápidas
- Mayor capacidad de corte



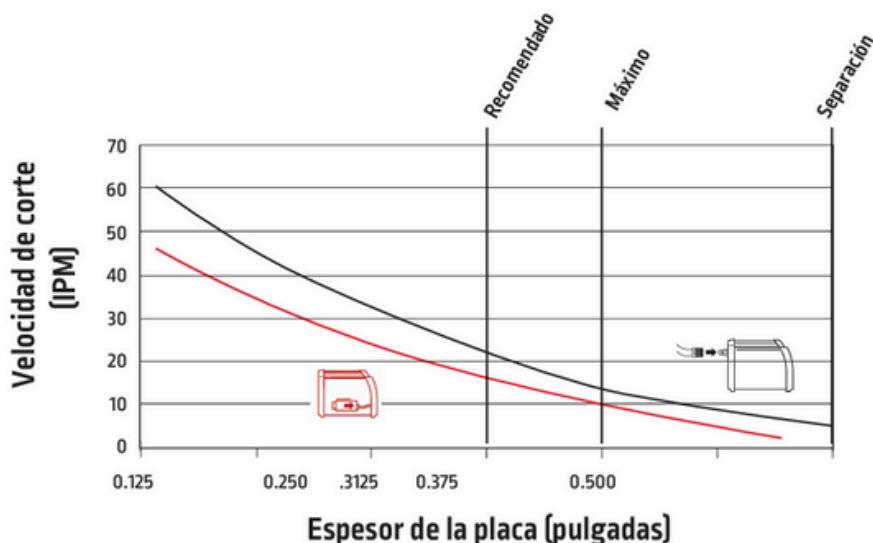
Vida útil de los consumibles

- El flujo de aire interno mantiene el electrodo y la punta fríos



- Aumenta la vida útil de los componentes consumibles
- Menores costos operativos

RENDIMIENTO DE CORTE DE ACERO AL CARBÓN

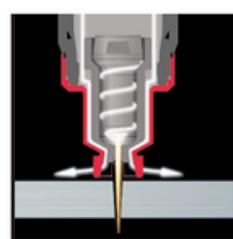


Las velocidades de corte del aluminio suelen ser entre un 10 y un 20 % más rápidas que las del acero dulce.
Las velocidades de corte del acero inoxidable suelen ser entre un 10 y un 20 % más lentas que las del acero dulce.

CONFIGURACIÓN DE CORTE LC30

PUNTO MUERTO

En la configuración de corte estándar, la boquilla está diseñada para un espacio que el usuario puede mantener entre la boquilla y la pieza de trabajo, a menos que se coloque el espaciador. El corte estándar permite una máxima visibilidad del arco y se recomienda para niveles de corriente más altos y placas más gruesas. Las piezas de corte estándar se incluyen con la antorcha.



CONSUMIBLES DE REPUESTO PARA ANTORCHA LC30



CONSUMIBLES PARA ANTORCHA DE AIRE TOMAHAWK® 30

Número de producto	Descripción
KP2842-1	Electrodo
KP2842-2	Boquilla de 25A
KP2842-3	Copa de retención (Aire interno - 2 orificios)
KP2842-4	Difusor
KP2842-5	Espaciador
KP2842-6	Boquilla de 30A
KP2842-7	Tapa de retención (Aire externo - 6 orificios)

Desgaste de consumibles

- Es normal que el electrodo y la boquilla se desgasten durante el funcionamiento.
- Los electrodos normalmente deben reemplazarse cuando la erosión alcanza 0.025 pulg. (0.65 mm).
- Un arco verde y errático indicará el final de la vida útil del electrodo. El electrodo debe reemplazarse de inmediato.
- Se recomienda reemplazar el electrodo KP2842-1 y la boquilla KP2842-6 (30 A) como un conjunto completo.



¿QUÉ INCLUYE?

	Unidad base (K5457-1)
Compresor de aire interno (Conexión para suministro externo de aire)	●
Antorchas de plasma LC30 con cable de 3 m (10 pies)	●
Regulador de aire y manómetro	●
Separador de agua interno	●
Pinza de trabajo y cable	●
Consumibles de repuesto	●
Correa para el hombro	●
Cable de alimentación de entrada	●



ACCESORIOS RECOMENDADOS



Kit de guía para corte circular de plasma
Para cortar círculos de 3-33 pulg [77-838 mm] de diámetro.
Funciona con todas antorchas de plasma de la serie LC de Lincoln.
Ordene K2886-1



Funda de lona pequeña Protege tu Tomahawk cuando no lo uses. Fabricado con lona al roja ignífuga, resistente al moho y repelente al agua.
Ordene K2377-1



Bolsa de lona para accesorios
Bolsa de lona disponible para guardar sus accesorios soldadura con cómoda asa para transportarla y broches para sujetarla a su equipo.
Ordene K3071-1



Lincoln Electric LC30 Antorcha de repuesto Incluye una antorcha de cable de 10 pies [3 m] y un juego de todas las piezas consumibles necesarias para la antorcha. Ordene K5537-1



Lentes abatibles con sombra OMNIShield™
La lente de sombra 5 IR brinda protección contra la luz infrarroja para aplicaciones de corte por plasma.
Ordene K4969-1



Protector facial OMNIShield™
La lente de sombra 5 IR brinda protección contra la luz infrarroja para aplicaciones de corte por plasma.
Ordene K3754-1

MOTOSOLDADORAS RECOMENDADAS^[1]



Ranger® 260 MPX™



Ranger® 330MPX™



Ranger® 330MPX™ EFI



Ranger® AIR 260MPX™



Vantage® 322



Vantage® 549X



Vantage® 566X



Frontier® 400X



Maverick® 325X

^[1] Cuando se ejecuta en modo de ralentí alto.

La Tomahawk® 30 Air puede funcionar con generadores accionados por motor de combustión siempre que el auxiliar de 230 voltios cumpla las siguientes condiciones:

- El voltaje pico de la forma de onda de CA es inferior a 400 V.
- La frecuencia de la forma de onda de CA está entre 55 y 65 Hz.
- El voltaje RMS de la forma de onda de CA siempre es mayor que 208 V CA.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre del producto	Código	Potencia de entrada	Salida nominal Corriente / Voltaje ciclo de trabajo	Corriente de entrada @ salida nominal	Rango de salida	Presión de gas requerida	Caudal de gas	Dimensiones Alto x Ancho x Largo pulg. [mm]	Peso lbs. [kg]
Tomahawk® 30 Air	K5457-1	230/1/60	25A/90V/100% 30A/92V/60%	16A [max]	15-30A	80 to 110 psi [6-7.5 bar]	70psi @ 125- 200SCFH [5 Bar @ 80 Liters/min]	15.2 [385] 8.5 [215] 18.9 [480]	40 [19]



Compra en:
<https://soldaexpress.mx>



+52 33 1604 5032



atencion@soldaexpress.mx