

TOMAHAWK® 45

CORTADORA DE PLASMA



Se muestra:
K5458-1

CORTE POR PLASMA: EN CUALQUIER LUGAR Y EN CUALQUIER MOMENTO

El sistema de corte por plasma Tomahawk 45 es versátil y portátil, ya que pesa solo 28 libras. Puede llevarlo fácilmente a cualquier lugar de trabajo y comenzar a cortar. Este sistema puede manejar todo, ya sea cortar metal grueso o trabajar con metal expandido. Con su capacidad de 45 A, puede abordar incluso las tareas de corte más desafiantes. La Tomahawk inicia el arco de plasma con un mecanismo de arranque por contacto simple pero confiable que elimina muchos problemas de falla asociados con los sistemas de arranque de alta frecuencia. El sistema de control incluye la función Parts-in-Place™ para garantizar que los consumibles estén en su lugar antes de iniciar el proceso de corte o ranurado. Conecte el aire comprimido, tome la antorcha y listo.

Procesos »

Corte por plasma, rejilla y ranurado

Aplicaciones »

Mantenimiento en sitio, Pequeñas obras de construcción, Instalación de conductos de aire (HVAC), Trabajos de demolición, Alquiler

Salida »



Entrada »

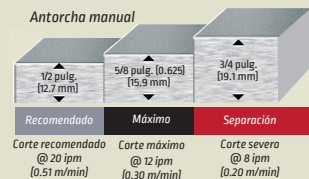


Número de producto »

K5458-1 TOMAHAWK® 45

Rendimiento de corte - Acero al carbón »

Antorcha manual



CARACTERÍSTICAS

- Pantalla LCD de 2.8": Para una interfaz más sencilla y fácil de usar.
- Control de salida continua: Enfoque el arco para distintos espesores de material.
- Sistema de inicio por contacto: Inicio confiable del arco de plasma sin alta frecuencia.
- Reinicio rápido del arco: Corte rápido a través de huecos, incluso metal expandido.
- Control de purga del panel frontal: Facilita la configuración del flujo de aire sin iniciar el arco de plasma.
- Funcionamiento en frío, larga vida útil de los consumibles: Numerosos consumibles de antorcha para una amplia gama de aplicaciones portátiles.
- Seguridad adicional: Nuestro sistema de piezas en su lugar detecta la instalación correcta de los consumibles y la antorcha.
- Liviano y portátil: Una sola persona puede transportarlo fácilmente.
- Compatible con generadores de combustión: Seleccione una soldadora / generador accionado por motor recomendado por Lincoln Electric para alimentar su Tomahawk en ubicaciones remotas.

CARACTERÍSTICAS CLAVE

1. Agarradera
2. Interfaz de usuario
3. Botón de retroceso
4. Perilla de control principal
5. Botón de purga
6. Perilla del regulador de presión de aire
7. Conexión de la antorcha de plasma
8. Conexión del cable de la pieza de trabajo
9. Switch de encendido / apagado
10. Cable de entrada
11. Entrada de aire (solo para aire comprimido externo)
12. Ventilador de enfriamiento



INTERFAZ DE USUARIO

1. Voltaje de suministro
2. Proceso actual
3. Corte por plasma
4. Corte en rejilla
5. Ranurado por plasma
6. Menú de configuración del usuario
7. Presión de aire
8. Valor de corriente establecido



DISEÑO DE ANTORCHA PARA UN ARRANQUE Y RENDIMIENTO ÓPTIMOS



Arranque

- La presión del aire empuja el electrodo hacia atrás
- El encendido se produce en el «hombro»
- No se daña la punta



- Mayor vida útil de los consumibles
- Arranque constante sin alta frecuencia

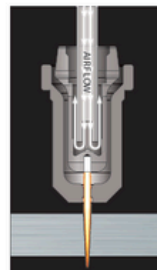


Rendimiento

- Flujo de aire giratorio mejorado
- Radio y diseño de electrodo / boquilla mejorados



- Arco más concentrado
- Velocidades de corte más rápidas
- Mayor capacidad de corte



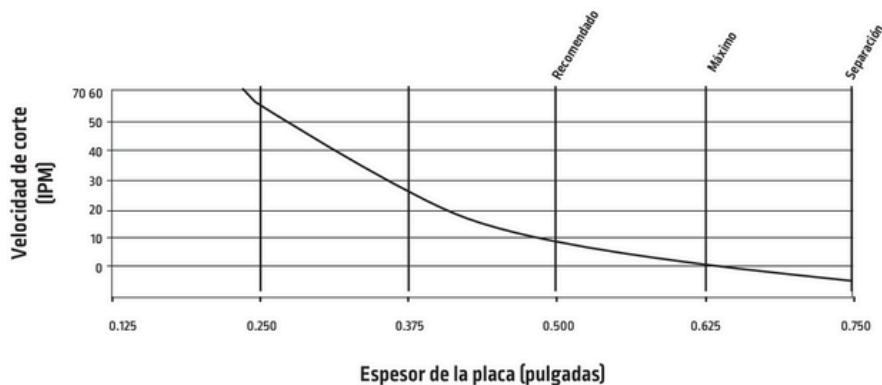
Vida útil de los consumibles

- El flujo de aire interno mantiene el electrodo y la punta fríos



- Aumenta la vida útil de los componentes consumibles
- Menores costos operativos

RENDIMIENTO DE CORTE DE ACERO AL CARBÓN



Las velocidades de corte del aluminio suelen ser entre un 10 y un 20 % más rápidas que las del acero dulce.
 Las velocidades de corte del acero inoxidable suelen ser entre un 10 y un 20 % más lentas que las del acero dulce.

PUNTO MUERTO

En la configuración de corte estándar, la boquilla está diseñada para un espacio que el usuario puede mantener entre la boquilla y la pieza de trabajo, a menos que se coloque el espaciador. El corte estándar permite una máxima visibilidad del arco y se recomienda para niveles de corriente más altos y placas más gruesas. Las piezas de corte estándar se incluyen con la antorcha.



CONTACTO

El corte por contacto utiliza piezas desechables especiales que permiten que la antorcha entre en contacto con la pieza de trabajo. Esta técnica se recomienda para amperajes bajos y espesores de placa más delgados. Se requiere una boquilla opcional especial para el corte por contacto. Consulte los consumibles.



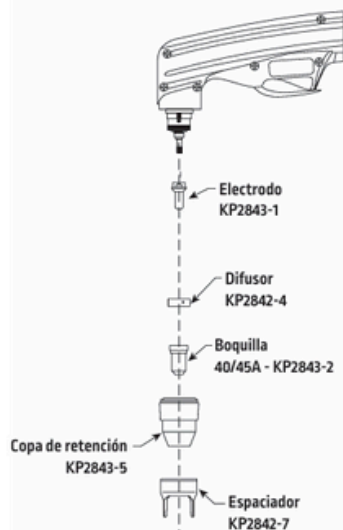
RANURADO

Al ranurar metal, se utiliza una boquilla de ranurado opcional especial junto con un protector para la boquilla del retroceso del metal fundido. Ver consumibles.



CONSUMIBLES DE REPUESTO PARA ANTORCHA LC40

Partes LC40



Es normal que el electrodo y la boquilla se desgasten durante el funcionamiento. Los electrodos normalmente deben reemplazarse cuando la erosión alcanza 0.025 pulg. (0.65 mm). Un arco verde y errático indicará el final de la vida útil del electrodo. El electrodo debe reemplazarse de inmediato. Se recomienda reemplazar el electrodo KP2843-1 y la boquilla KP2843-2 (40/45 A) como un conjunto completo.

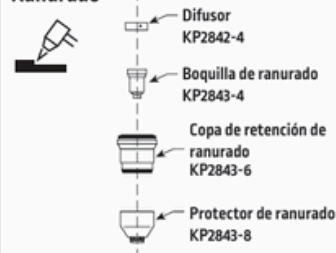
CONSUMIBLES PARA ANTORCHA TOMAHAWK 45

Número de producto	Descripción	
KP2843-1	Electrodo	Estándar
KP2843-2	Boquilla (40/45A)	Estándar
KP2843-3	Boquilla (Contacto) (40/45A)	Opcional
KP2843-4	Boquilla (Ranurado)	Opcional
KP2843-5	Copa de retención	Estándar
KP2843-6	Copa de retención (Ranurado)	Opcional
KP2843-8	Protector de ranurado	Opcional
KP2843-9	Boquilla (Contacto) - 25A	Opcional
KP2843-10	Espaciador	Estándar
KP2842-4	Difusor	Estándar

Contacto



Ranurado



¿QUÉ INCLUYE?

	Unidad base (K5458-1)
Antorcha de plasma manual LC40 con cable de 20 pies [6 m]	•
Regulador de aire y manómetro	•
Separador de agua interno	•
Pinza de trabajo y cable	•
Consumibles de repuesto	•
Correa para el hombro	•
Cable de alimentación de entrada	•



ACCESORIOS RECOMENDADOS



Kit de guía para corte circular de plasma

Para cortar círculos de 3-33 pulg (77-838 mm) de diámetro. Funciona con todas las antorchas de plasma de la serie LC de Lincoln.

Ordene K2886-1



Funda de lona pequeña

Protege tu Tomahawk cuando no lo uses. Fabricado con lona roja ignífuga, resistente al moho y repelente al agua.

Ordene K2377-1



Antorcha de plasma LC40M de 25 pies

Agregue esta antorcha mecanizada para usar en mesas de corte de plasma CNC.

Ordene K2847-2 20 pies (6.0 m)



Lincoln Electric LC40

Antorcha de repuesto

Incluye una antorcha de cable de 20 pies (6 m) y un juego de todas las piezas consumibles necesarias para la antorcha.

Ordene K2847-1



Bolsa de lona para accesorios

Bolsa de lona disponible para guardar sus accesorios de soldadura con cómoda asa para transportarla y broches para sujetarla a su equipo.

Ordene K3071-1



Protector facial OMNISHield™

La lente de sombra 5 IR brinda protección contra la luz infrarroja para aplicaciones de corte por plasma.

Ordene K3754-1

MOTOSOLDADORAS RECOMENDADAS⁽¹⁾



Ranger® 260 MPX™



Ranger® 330 MPX™



Ranger® 330 MPX™ EFI



Ranger® AIR 260 MPX™



Vantage® 322



Vantage® 549X



Vantage® 566X



Frontier® 400X



Maverick® 325X

⁽¹⁾ Cuando se ejecuta en modo de ralentí alto.

La Tomahawk® 45 puede funcionar con generadores accionados por motor de combustión siempre que el auxiliar de 230 voltios cumpla las siguientes condiciones:

- El voltaje pico de la forma de onda de CA es inferior a 400 V.
- La frecuencia de la forma de onda de CA está entre 55 y 65 Hz.
- El voltaje RMS de la forma de onda de CA siempre es mayor que 208 V CA.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre del producto	Código	Potencia de entrada Voltaje/Fase/Hertz	Salida nominal Corriente / Voltaje/ ciclo de trabajo	Corriente de entrada @ salida nominal	Rango de salida	Presión de gas requerida	Caudal de gas	Dimensiones Alto x Ancho x Largo pulg. (mm)	Peso I bs. (kg)
Tomahawk 45	K5458-1	230/1/60	30A/92V/100% 40A/96V/60% 45A/98V/45%	23A (Max)	15-45A	80 to 110 psi [6-7.5 bar]	70psi @ 125- 200SCFH [5 Bar @ 80 Liters/min]	15.2 (385) 8.5 (215) 18.9 (480)	28 (12.7)



Compra en:
<https://soldaexpress.mx>



+52 33 1604 5032



atencion@soldaexpress.mx