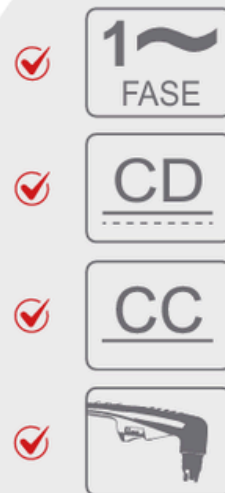


MÁQUINA (PAC) CORTE POR PLASMA

DATOS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Fabricado	Italia	
Modelo de equipo	Plasma IQC 45 M	
Voltaje de alimentación (U1)	115/230V	
Tipo de conexión	Monofásica / 1ph	
Frecuencia (Hz)	50/60 Hz	
Corriente nominal de salida (I2)	45A	
Rango de corriente (I2min - I2max)	115V / 10-25A 230V / 10-45A	
Rango de voltaje (U2min - U2max)	85 - 180V	
Voltaje de salida nominal (U2)	180V	
Ciclo de trabajo	115V 230V 25A @ 90V, 40% 45A @ 98V, 45% 20A @ 88V, 60% 35A @ 94V, 60% 15A @ 86V, 100% 30A @ 92V, 100%	
Voltaje de circuito abierto (U0)	228V	
Factor de potencia (cos Φ)		
Corriente de consumo efectiva máx. (I1eff)	115V/16A	230V/16A
Corriente de consumo nominal máx. (I1max)	115V/25A	230V/24A
Potencia aparente		
Fusibles recomendados	60A	
Temperatura en operación	-10 a 40°C	
Bajo norma	IEC 60974-1 / IEC 60974-7 / IEC 60974-10	
Clase de protección	IP 21S	
Dimensiones (A x L x H)	151mm x 506mm x 355mm	
Peso	8kg	



CEB*PLASMA-IQC45-M



MÁQUINA (PAC) CORTE POR PLASMA

PANEL DE CONTROL



Parámetros de corte



Consumibles

ESPESORES DE ACERO SUAVE

12mm: corte de calidad y productividad.
20mm: espesor máximo.
30mm: espesor de separación.
10mm: capacidad de perforación.

APLICACIONES

- Industria química.
- Construcción edificios y obras viales.
- Elaboraciones artesanales.
- Industria alimentaria.
- Industria energética.
- Construcción de maquinaria pesada, agrícola y ferroviaria.
- Plataformas petroleras.

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Antorcha manual plasma CP45C MAR 4mts.
- Cable con pinza de tierra.