

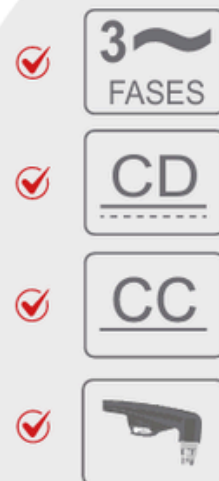
MÁQUINA (PAC) CORTE POR PLASMA

DATOS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
Fabricado	Italia
Modelo del equipo	PLASMA IQC 130 T
Voltaje de alimentación (U ₁)	220/440V
Tipo de conexión	Trifásica // 3ph
Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
Corriente nominal de salida (I ₂)	130A
Tipo de corriente de salida	Corriente directa (CD)
Rango de corriente (I _{2min} - I _{2max})	10 - 130A
Rango de voltaje (U _{2min} - U _{2max})	84 - 230V
Voltaje de salida nominal (U ₂)	160V
Ciclo de trabajo	*U ₁ - 220V
	130A @ 60%, 132V
	105A @ 100%, 122V
	*U ₁ - 440V
Voltaje de circuito abierto (U ₀)	130A @ 100%, 132V
	*U ₁ - 220/440V
Factor de potencia (cos φ)	345V
Corriente de consumo efectiva máx. (I _{1eff})	0.99
Corriente de consumo nominal máx. (I _{1max})	47A
Potencia aparente	61A
Fusibles recomendados	26 kVA
Temperatura en operación	60A
Bajo norma	-10 a 40°C
Clase de protección	IEC 60974-1
Dimensiones (A x L x H)	IEC 60974-10 Class A
Peso	P23S
	316mm x 708mm x 555mm
	50kg

CEB*PLASMA-IQC130-K



EL EQUIPO PUEDE SER ALIMENTADO POR MOTOGENERADORES DE POTENCIA MAYOR O IGUAL A 35kVA.



MÁQUINA (PAC) CORTE POR PLASMA

PANEL DE CONTROL



Parámetros de corte



Visualización de consumibles
en uso

ESPESORES DE ACERO SUAVE

40mm: corte de calidad y productividad.
50mm: espesor máximo.
60mm: espesor de separación.
25mm: capacidad de perforación.

APLICACIONES

- Industria química.
- Construcción edificios y obras viales.
- Elaboraciones artesanales.
- Industria alimentaria.
- Industria energética.
- Construcción de maquinaria pesada, agrícola y ferroviaria.
- Plataformas petroleras.

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Antorcha manual plasma CP180C MAR 6 mts.
- Cable con pinza de tierra.