

# MÁQUINA PARA SOLDAR

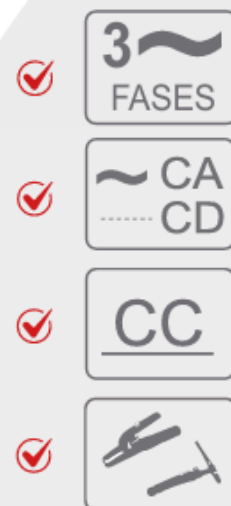
PROCESO TIG • MMA

**CEB\*WINTIG-ACDC-450T-K**



| DATOS                                                       | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS                                                                     |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Fabricado                                                   | Italia                                                                                        |
| Modelo del equipo                                           | WIN TIG AC-DC 450 T                                                                           |
| Voltaje de alimentación (U <sub>1</sub> )                   | 220/440V                                                                                      |
| Tipo de conexión                                            | Trifásica // 3ph                                                                              |
| Frecuencia (Hz)                                             | 50/60 Hz                                                                                      |
| Corriente nominal de salida (I <sub>2</sub> )               | 450 A                                                                                         |
| Tipo de corriente de salida                                 | Corriente directa y corriente alterna                                                         |
| Rango de corriente (I <sub>2min</sub> - I <sub>2max</sub> ) | *U <sub>1</sub> // 220 - 440V<br>GTAW // 3 - 450A<br>SMAW // 10 - 360A                        |
| Rango de voltaje (U <sub>2min</sub> - U <sub>2max</sub> )   | *U <sub>1</sub> // 220 - 440V<br>GTAW // 10 - 28V<br>SMAW // 20 - 34.4V                       |
| Ciclo de trabajo GTAW                                       | *U <sub>1</sub> // 220 - 440V<br>450A @ 50%, 28V<br>400A @ 60%, 26V<br>380A @ 100%, 25.2V     |
| Ciclo de trabajo SMAW                                       | *U <sub>1</sub> // 220 - 440V<br>360A @ 45%, 34.4V<br>340A @ 60%, 33.6V<br>320A @ 100%, 32.8V |
| Voltaje de circuito abierto (U <sub>0</sub> )               | 68V                                                                                           |
| Factor de potencia (cos φ)                                  | 0.99                                                                                          |
| Corriente de consumo efectiva máxima (I <sub>1eff</sub> )   | 20A                                                                                           |
| Corriente de consumo nominal máxima (I <sub>1max</sub> )    | 28A                                                                                           |
| Potencia aparente                                           | 20.5 kVA                                                                                      |
| Fusibles recomendados                                       | 60A                                                                                           |
| Temperatura en operación                                    | -10 a 40°C                                                                                    |
| Bajo norma                                                  | IEC 60974-1<br>IEC 60974-3<br>IEC 60974-10 Class. A                                           |
| Clase de protección                                         | IP23S                                                                                         |
| Dimensiones (A x L x H)                                     | 588mm x 1120mm x 1010mm                                                                       |
| Peso                                                        | 165 kg                                                                                        |

EL EQUIPO PUEDE SER ALIMENTADO  
POR MOTOGENERADORES DE  
POTENCIA MAYOR O IGUAL A 30KVA.

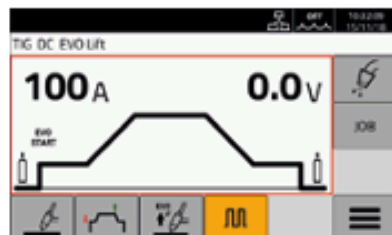


# MÁQUINA PARA SOLDAR

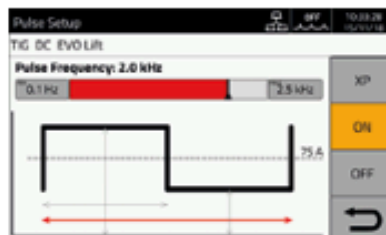
## PROCESO TIG • MMA



### PANEL DE CONTROL



Menú de parámetros de soldadura



Control avanzado de pulsación



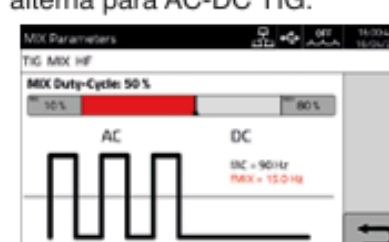
Control de frecuencia de corriente alterna para AC-DC TIG.



Selección de procesos



Función APC



Función MIX HF

### APLICACIONES

- Industria química.
- Construcción naval.
- Construcción edificios y obras viales.
- Elaboraciones artesanales.
- Industria grado alimenticio.
- Industria energética.
- Construcción de medios pesados.
- Mantenimiento ordinario.
- Plataformas petroleras.
- Industria farmacéutica.

### ACCESORIOS INCLUIDOS

- Guante TIG Premium blanco/negro Kevlar® 13".
- Flujómetro de prueba.
- Regulador con flujómetro para Argón.
- Cable con pinza de tierra.
- Manguera de 5mts para flujómetro con conexiones.
- Incluye carro portamáquina.
- Antorcha TIG 450 AMP ARC T4WFX 25' FT flexible enfriada por agua.



Compra en:  
<https://soldaexpress.mx>

+52 33 1604 5032  
[atencion@soldaexpress.mx](mailto:atencion@soldaexpress.mx)