VERSA T™

Acero Dulce, Rutílico · AWS E6013

CARCATERISTICAS PRINCIPALES

- El original electrodo VERDE que asentó un precedente en México y el más preferido entre los soldadores.
- Control superior del charco de soldadura y excelente manejo del arco eléctrico.
- Cero agrietamientos en puntos y excelente apariencia del cordón del soldadura.
- Para soldar en cualquier posición, especialmente vertical descendente.

APLICACIONES TÍPICAS

- Para ser utilizado con máquinas de bajo voltaje de circuito abierto.
- Excelente para uniones en traslape y filete de placas delgadas.
- Para soldar aceros estructurales, cordones de vista, herrería en general, reparaciones y mantenimiento de equipo.

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas.

CONFORMANCIA

AWS A5.1/A5.1M: 2004 E6013

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro pulg.	Diámetro (mm)	Longitud pulg. (mm)	Capsula 11 lb (5 kg.) Caja Master 44 lb (20 kg.)	Caja Granel 48.5 lb (22 kg.)	NUEVO! Skin Pak 1 lb (0.45 kg.) Caja Master 20 lb (9kg.)
3/32	(2.4)	14 (350)	3063341	3063391	
1/8	(3.2)	14 (350)	3063342	3063392	501744
5/32	(4.0)	14 (350)	3063343		
3/16	(4.8)	14 (350)	3063344		

PROPIEDADES MECÁNICAS[1]. *DE ACUERDO CON AWS A5.1/A5.1M: 2004*

	Resistencia a la Cedencia[2] Mpa (ksi)	Resistencia a la Tensión Mpa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J(ft*lbf) @ °C (°F)
Requerimientos AWS E6013	330 (48) mín.	2.5 máx.	4.0 máx.	No especificado
Resultados Típicos[3] Tal como se soldó, Diámetro del Electrodo 1/8" (3.2 mm)	535 (78)	591 (86)	31	No especificado

COMPOSICIÓN QUÍMICA [1]. *DE ACUERDO CON AWS A5.1/A5.1M: 2004*

	%C	%Mn	%Si	%Ni	%Cr
Requerimientos AWS E6013	0.20 máx.	1.20 máx.	1.00 máx.	0.30 máx	0.20 máx.
Resultados Típicos[3]	0.069	0.43	0.34	0.01	0.02

	%Mo	%V
Requerimientos AWS E6013	0.30máx.	0.08 máx.
Resultados Típicos[3]	00.0	0.018

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

	Corriente (Amps)			
Polaridad[5]	**3/32 pulg. (2.4 mm)**	**1/8 pulg. (3.2 mm)**	**5/32 pulg. (4.0 mm)**	**3/16 pulg. (4.8 mm)**
C.A	75 – 85	110 – 140	160 – 200	205 – 260
C.D ±	70 – 105	100 – 135	145 – 180	185 – 235

[1] Típico todo metal de soldadura. [2] Medido con un 0,2% de desviación. [3] Ver notas de resultados de prueba abajo. [4] Datos de Especificación de Industria (AWS no obligatorio). [5] Polaridad Sugerida aparece en primer lugar.

SOLDA EXPRESS

Compra en:

https://soldaexpress.mx

+52 33 1604 5032

atencion@soldaexpress.mx