GRINOX 2

Acero Inoxidable, Rutílico · AWS E308L-16

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Revestimiento rutílico que presenta gran estabilidad del arco, con fácil encendido y reencendido.
- Depósitos libres de salpicaduras presentan contornos suaves de superficie lisa.
- Soportan temperaturas de trabajo desde - 120°C hasta 350°C.

APLICACIONES TÍPICAS

- Soldadura de los aceros inoxidables austeníticos tipo 18%Cr-9%Ni.
- Aceros austeníticos tales como: 302, 304L y 308L.
- Soldadura de tubería y construcción de tanques para las industrias: Química, petroquímica, alimenticia, textil y cervecera.

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas, excepto vertical descendente.

NORMAS

AWS A5.4:	E308L-16
ASME SFA 5.4:	E308L-16

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro (mm)	Diámetro (pulg)	Longitud (mm)	Bolsa Fuelle Larga. Caja Master 12 kg. Caja Auto Armable 2 kg.
2,50	3/32	350	GRINOX2-33202
3,25	1/8	350	GRINOX2-18002
4,00	5/32	350	GRINOX2-53202

PROPIEDADES MECÁNICAS. *(VALORES TÍPICOS)*

	Esfuerzo de Fluencia	Resistencia a la Tracción	Alargamiento	Impacto
Requerimientos AWS E308L-16	No Requiere	600 N/mm2 (84 ksi)	36%	No Requiere

COMPOSICIÓN QUÍMICA. *(VALORES TÍPICOS)*

	%C	%Mn	%Si	%S	%Cr	%Ni	%Mo
Requerimientos AWS E308L-16	0,04%	0,62%	0,65%	0,02%	18,50%	9,40%	0,04%

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad	Corriente (Amps) 2,50 mm	3,25 mm	4,00 mm
C.A / C.C (+)	50-75	70-100	100-140

SOLDA EXPRESS

Compra en:

https://soldaexpress.mx

+52 33 1604 5032

atencion@soldaexpress.mx