ACERO INOXIDABLE

VARILLA DE APORTE

WELD500

Descripción técnica:

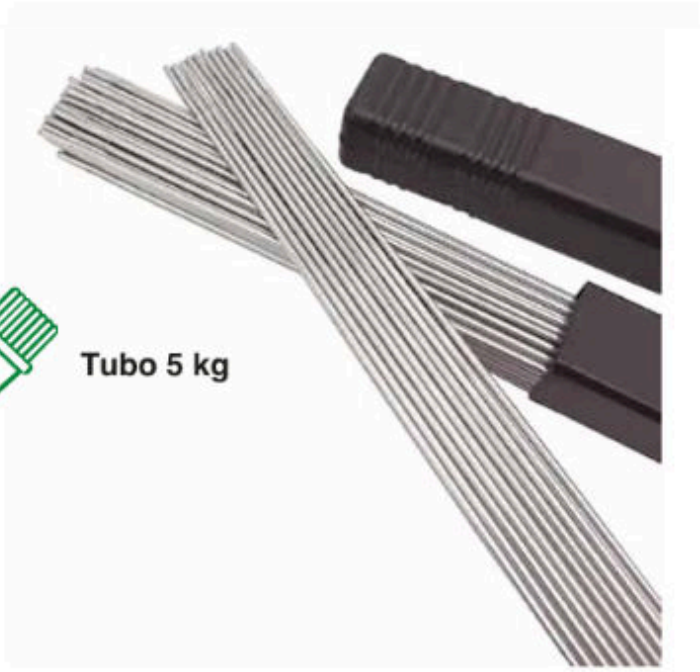
Varilla de aporte para proceso GTAW de acero inoxidable, diámetro calibrado, estampado con la aleación para evitar confusiones al momento de la aplicación.

Para juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías, y en cualquier aplicación de aceros inoxidables, cubriendo la especificación AWS/SFA ER308L, contenido de carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.

Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.

Se recomienda usar electrodo de Tungsteno 3 Tierras color morado o al 2% de Thorio, o los aleados con Cerio o Lantano y afilados en punta de lápiz.

El gas de protección regularmente es Argón, aúnque para aplicaciones especiales puede usarse mezclado con otros elementos.



CLASE Y TIPO ER308L AWS/SFA A5.9

No. de Parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1IN308L-116-1M	1/16"	Tubo 5 Kg
WLD*1IN308L-332-1M	3/32"	Tubo 5 Kg
WLD*1IN308L-18-1M	1/8"	Tubo 5 Kg

Parámetros de aplicación

Corriente directa electrodo al negativo y alta frecuencia de arranque

Diámetro del alambre	Amperaje aproximado dependiendo del espesor por soldar
1/16"	60 - 130
3/32"	110 - 160
1/8"	140 - 350

Análisis químico típico

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	N	Cu	Otros
0.03	19.5-22.0	9.0-11.0	0.75	1.0-2.5	0.30-0.65	0.03	0.030	---	0.75	---

SOLDA EXPRESS

Compra en:

https://soldaexpress.mx

+52 33 1604 5032

atencion@soldaexpress.mx